

- LED照明演出システム/RGBPRO.
- マニュアル追尾スポットライトシステム

LEDによる最新の照明演出と斬新なデザイン空間がコラボレート。
スタイリッシュなひとときを演出するLED照明演出システム「RGBPRO.」を採用いただきました。

岡山全日空ホテル



■概要
名称/岡山全日空ホテル
所在地/岡山県岡山市
建築設計/大成建設株式会社 様
内装設計/株式会社クリエイティブ・リノベーショングループ・ジャパン様
ハーシュベドナーアソシエイツ (HIRSCH BEDNER ASSOCIATES) 様
建築工事/大成建設株式会社 様
電気工事/きんでん・中電工共同企業体 様
竣工/2005年6月

■大宴会場「曲水」施設概要
収容人数 410人(立食)
部屋分割 2部屋分割

■スカイバンケット「宙」施設概要
収容人数 240人(立食)

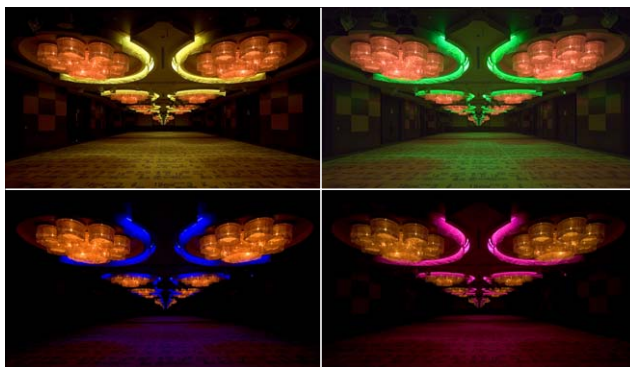
■グラスチャペル「エルドゥアンジュ」施設概要
収容人数 70人

■納入機器
LED照明演出システム・RGBPRO.
記憶調光操作車・バステルII
調光装置

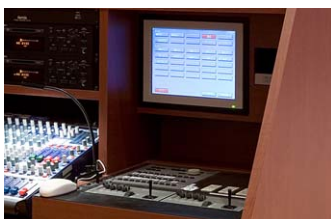
2005年8月、JR岡山駅前の新しいランドマークとして誕生した「岡山全日空ホテル」。ホテルのメインバンケットとなる大宴会場「曲水」は、海外の有名デザイナーの手がけたモダンな空間に最新の照明システムが導入されました。LED照明演出システム「RGBPRO.」によって、シャンデリアの周りに雄大なオーロラや満開の花畑、青空を流れる白い雲などをイメージした多彩な演出が行われています。また、マニュアル追尾スポットライトシステムの導入で、オペレータ1人で複数のミラースキャンムービングライトによるフォローピンスポット操作を実現。スタイリッシュな演出が魅力的な新しい集いの空間として注目を集めています。



高輝度・長寿命のLEDで、動きのあるフルカラー演出。
LED照明演出システム「RGBPRO.」



ひとりで複数のムービングライトによるフォロー操作を実現。
マニュアル追尾スポットライトシステム



フォロー操作部 / ジョイスティック×1本
スピード調整押し釦・高さ調整押し釦
追尾対象/1名
制御可能器具/ミラースキャンムービングライト・ムービングヘッドスポットライト
制御可能台数/ムービングライト最大24台のうちシーン毎に6台設定可能
動作範囲外フェード機能/ミラー動作範囲を外れる際には自動的に消灯
レクチャー卓に組み込まれたマニュアル追尾スポットライトシステム

●大宴会場「曲水」

調光装置

主幹盤1	入力電源1 1φ3W 210V/105V 60Hz 入力主幹1 MCCB 3P 400AF/400AT
調光回路1	IL 100V 20A×32回路
直回路1	ND 100V MCCB 2P 50AF/20AT×8回路 LQ 100V MCCB 2P 50AF/20AT×2回路 LT 100V MCCB 2P 50AF/20AT×8回路 LQ 100V MCCB 2P 50AF/20AT×4回路
主幹盤2	入力電源2 1φ3W 210V/105V 60Hz 入力主幹2 MCCB 3P 400AF/300AT
調光回路2	IL 100V 16A×40回路
直回路2	LT 100V MCCB 2P 50AF/20AT×8回路 LQ 100V MCCB 2P 50AF/20AT×2回路

調光システム

記憶調光操作車	バステルII Lタイプ マニュアル追尾スポットライトシステム
---------	-----------------------------------

●スカイバンケット「宙」

調光装置

主幹盤1	入力電源1 1φ3W 210V/105V 60Hz 入力主幹1 MCCB 3P 225AF/225AT
調光回路1	IL 100V 16A×11回路
直回路1	LL 100V MCCB 2P 50AF/20AT×4回路 LT 100V MCCB 2P 50AF/20AT×3回路 LQ 100V MCCB 2P 50AF/20AT×1回路
主幹盤2	入力電源2 1φ3W 210V/105V 60Hz 入力主幹2 MCCB 3P 225AF/150AT
調光回路2	IL 100V 16A×8回路 FD 200V 16A×6回路
直回路2	ND 100V MCCB 2P 50AF/20AT×2回路 LL 100V MCCB 2P 50AF/20AT×1回路

調光システム

調光操作車	バステルミニ W-16
作業機操作器	スライド式手動調光操作器

●グラスチャペル「エルドゥアンジュ」

調光装置

主幹盤1	入力電源1 1φ3W 210V/105V 60Hz 入力主幹1 MCCB 3P 50AF/50AT
調光回路1	IL 100V 16A×5回路
主幹盤2	入力電源2 1φ3W 210V/105V 60Hz 入力主幹2 MCCB 3P 100AF/100AT
調光回路2	IL 100V 16A×12回路
直回路2	LQ 100V MCCB 2P 50AF/20AT×2回路

調光システム

調光操作器	シーンマネージャーG
-------	------------

松下電工株式会社 照明事業本部 ナショップ・調光システム事業部

〒571-8686 大阪府門真市門真1048 TEL (06)6908-1131(大代表)

©Matsushita Electric Works, Ltd. 2005 本書からの無断の複製はたかくお断りします。このカタログの記載内容は平成17年10月現在のものです。

■発行 マーケティング・デザイン総合部 宣伝企画グループ 200510