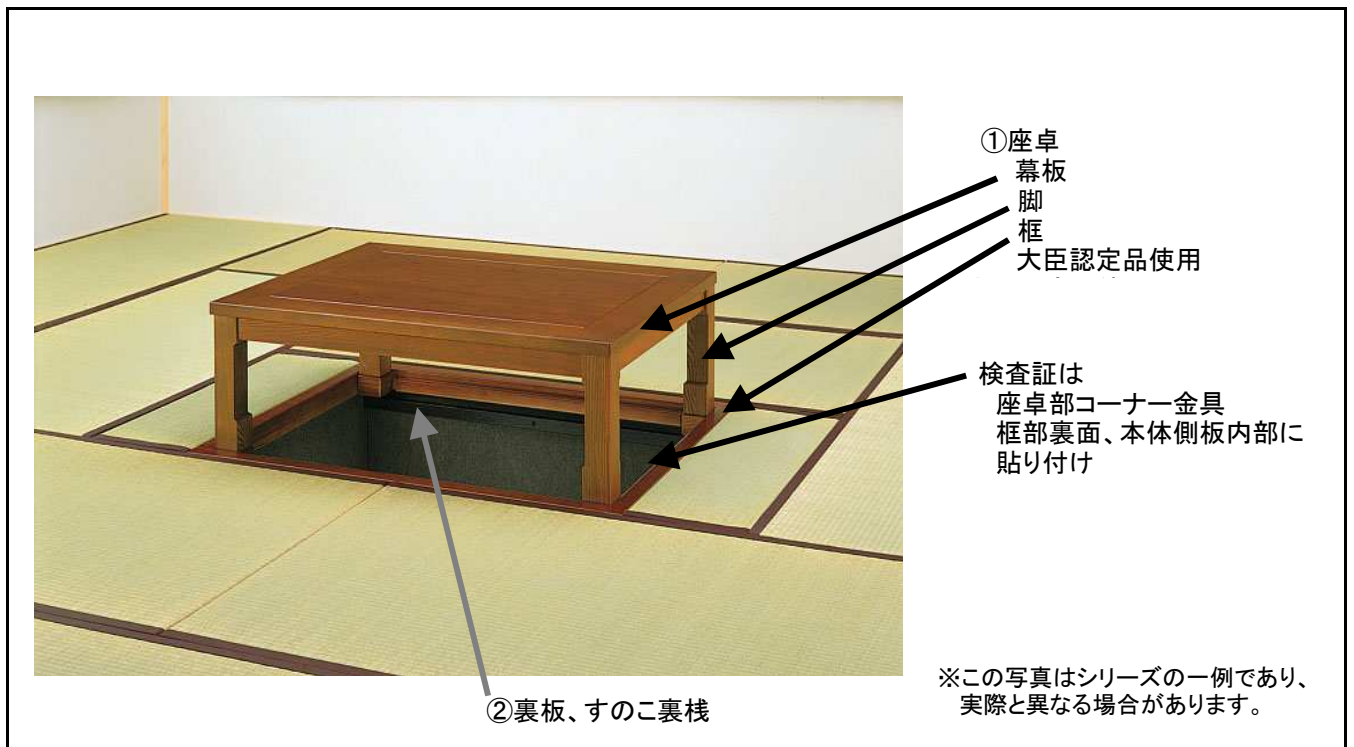


パナソニック株式会社
ホルムアルデヒド発散区分・認定番号一覧表

2012年1月1日
JB

商品区分	堀座卓	
商品シリーズ名	堀座卓(標準)	
建築材料区分	ユニット製品	
ホルムアルデヒド発散等級区分	内装仕上げ及び下地部分	F☆☆☆☆
ロット番号／製造年月日等	本体および梱包に表示	

この表記は、住宅部品表示ガイドラインによるものです。



構成部位	発散建築材料	発散等級区分	認定の種類	認定番号	
①座卓部分 (規制対象外 部位)	天板	MDF	F☆☆☆☆	JIS認定	TC0508054、ATNZ08002 ATNZ11001
		合板	F☆☆☆☆	JAS認定	JPIC-PW26
		PB※2	F☆☆☆☆	JIS認定	TC0208082
	幕板	集成材	F☆☆☆☆	大臣認定	MFN-0118
	脚・框	集成材	F☆☆☆☆	大臣認定	MFN-0117
②内部箱	底板・すのこ裏棧(足元)	合板	F☆☆☆☆	JAS認定	JPIC-DW9 JPIC-PW50 JPIC-PW32 MALQ/P01-LF/005
					PB※2
	側板	MDF	F☆☆☆☆	JIS認定	TCMY07001

※1.商品構成により、上記に記載したホルムアルデヒド発散建築材料の一部しか使用しない場合があります。

※2.PBはパーティクルボードの略称です。

※3.認定書には当社管理上の記載を付しております。

※4.お問い合わせ先:お客様ご相談センター(電話番号:0120-878-365)



2012年1月1日
パナソニック(株)
N.S.J.B
MFN - 0118

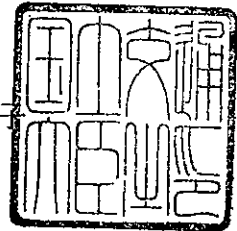
認 定 書

国住指第532号
平成15年6月13日

松下電工株式会社

代表取締役社長 西田一成 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第20条の5第4項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

MFN - 0118

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

集成材

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

(別添1)

1. 材料名

集成材

2. 形状及び寸法等

項目	申請材料
形状	平板
表面の形状	平滑
厚さ	2~150mm
接着剤の塗布量	150~300g/m ²

3. 材料構成

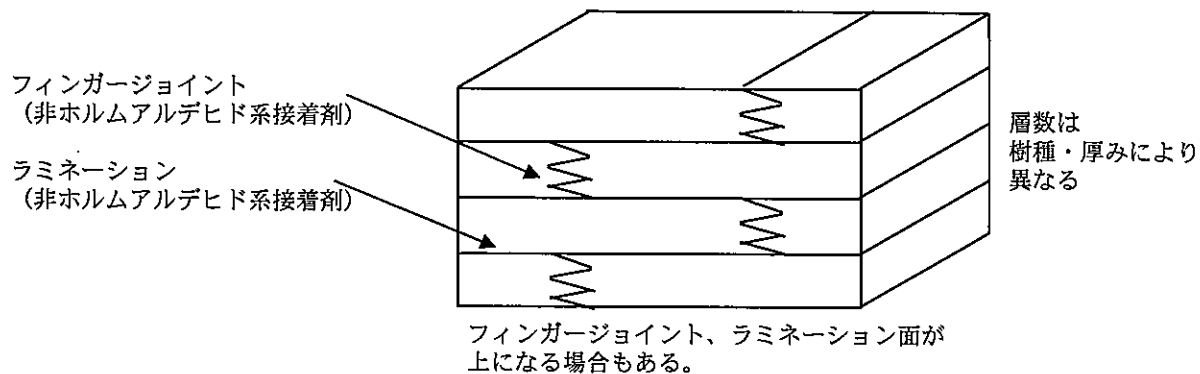
項目	申請材料
集成材	<p>以下のいずれかとする</p> <p>(1) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：ポリ酢酸ビニルエマルジョン混合物 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(2) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(3) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(4) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(5) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p>

項 目	申 請 材 料
集成材	(6) ゴム集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系重合体接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(7) ゴム集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：SBR系重合体接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：SBR系重合体接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(8) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(9) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(10) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系樹脂接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(11) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系重合体接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(12) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系重合体水性接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） 水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） 2次接着
	(13) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：なし ラミネーション：スチレンブタジエンメタクリル系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(14) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(15) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）
	(16) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系樹脂接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：アクリル系樹脂接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）

項 目	申 請 材 料
集成材	(17) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：αオレフィン無水マレイン酸樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：なし
	(18) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)
	(19) チーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)
	(20) グメリーナ集成材 質 量：500～600kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ポリビニル系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)
	(21) グメリーナ集成材 質 量：500～600kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：ウレタン系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)
	(22) ラジアータパイン集成材 質 量：550～650kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)
	(23) ラジアータパイン集成材 質 量：550～650kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)
	(24) ラミン集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：なし
	(25) ラミン集成材 質 量：700～800 kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)
	(26) 桐集成材 質 量：250～350kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：なし ラミネーション：酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)
	(27) パーチ集成材 質 量：650～750kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)

項 目	申 請 材 料
集成材	<p>(28) ホワイトアッシュ集成材 質 量：700～800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(29) メープル集成材 質 量：700～800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(30) 雲杉集成材 質 量：350～450kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(31) ソフトメープル集成材 質 量：650～750kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：なし ラミネーション：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(32) ファルカタ集成材 質 量：500～600kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系樹脂接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：酢酸ビニル系樹脂接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(33) ファルカタ集成材 質 量：500～600kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：（非ホルムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(34) ジョンコン、レッドメランティー、ケバンス複合樹種集成材 質 量：700～800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：なし</p> <p>(35) 桧集成材 質 量：700～800kg/m³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル系重合体接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子ウレタン系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）</p> <p>以上</p>

4. 構造説明図



5. 注意事項

施工時に接着剤を使用する場合は、規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料以上の性能を有するものを使用する。



2012年1月1日
パナソニック(株)
NSJB
MFN-0117

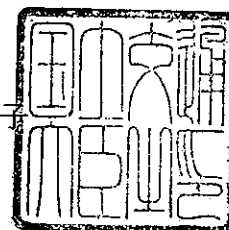
認定書

国住指第531号
平成15年6月13日

松下電工株式会社

代表取締役社長 西田一成 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第20条の5第4項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

MFN - 0117

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

集成材

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

(別添)

1. 材料名

集成材

2. 形状及び寸法等

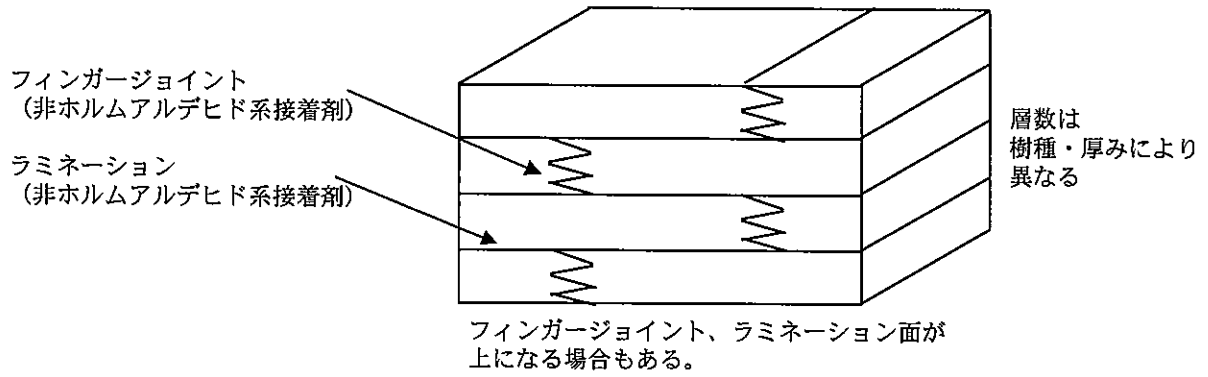
項目	申請材料
形状	平板
表面の形状	平滑
厚さ	4~150mm
接着剤の塗布量	150~300g/m ²

3. 材料構成

項目	申請材料
集成材	以下のいずれかとする (1) ゴム集成材 質量：700~800kg/m ³ 接着剤：フィンガージoint：アクリル樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：アクリル樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） (2) ゴム集成材 質量：700~800kg/m ³ 接着剤：フィンガージoint：αオレフィン無水マレイン酸樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） (3) ゴム集成材 質量：700~800kg/m ³ 接着剤：フィンガージoint：なし ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） (4) ゴム集成材 質量：700~800kg/m ³ 接着剤：フィンガージoint：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） (5) ゴム集成材 質量：700~800kg/m ³ 接着剤：フィンガージoint：ビニルウレタン樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：ビニルウレタン樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） <以下つづ>

項 目	申 請 材 料
集成材	(6) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(7) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(8) チーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(9) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(10) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性ポリウレタン樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性ポリウレタン樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(11) エリオットイーパイン集成材 質 量：550～650kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル共重合体水性接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：酢酸ビニル共重合体水性接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(12) 米ツガ集成材 質 量：550～650kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル共重合体水性接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：酢酸ビニル共重合体水性接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(13) 桐集成材 質 量：250～350kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(14) ニレ集成材 質 量：650～750kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：ビニル共重合樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：ビニル共重合樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(15) テレンタン集成材 質 量：500～600kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	以上

4. 構造説明図



5. 注意事項

特になし（キャッチャー剤の使用はない）。