

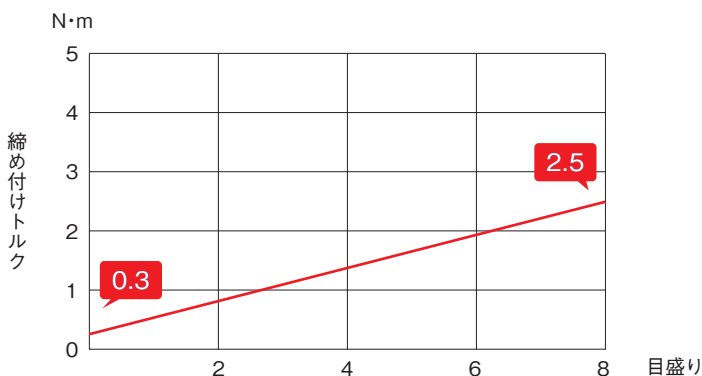
## Azeloss

### ACスクレュードライバー TypeA【無線タイプ】



※) 電源アダプターは別売になります。

#### 締め付けトルク目安表



#### 同梱品

ドライバーコード 2m	クラッチカバー	吊下げ金具

#### 別売品

電源アダプター	ドライバーコード 3m	グリップアタッチメント
通信ケーブル (TypeC用)		受信機管理用ソフトウェア

※電源コード1mは付属しています。

ACスクレュードライバー TypeA 【無線タイプ】	
管理番号	DA212WA
回転数	1,200rpm
トルク設定範囲	0.3~2.5N・m
お勧めネジ径	M2.5~M4.5
繰返しトルク精度	約±10%
モーター	ブラシレスモーター
本数カウント	○
ネジ締め良否判定	○ ・回転時間と回転回数の上 下限設定 ・トルク換算値の上 下限設定
ネジ締めサポート	○ ・ソフトスタート設定 ・ソフト着座設定 ・作業禁止設定
シーケンス機能での 順番制御	○ 受信機側で設定可能
データ通信	○ 無線LAN※、別売の受信機が必要 ※IEEE802.11a / b / g / n 周波数2.412-2.472GHz、 5.180-5.240GHz
出力信号 (工具から取得できる情報)	・回転時間・回転回数・カウント本数 ・正転・逆転・時刻・工具シリアル番号 ・累積駆動時間・累積本数 ・締め付けOK・締め付けNG(NOK) ・カウントアップ(バッチ完了) ・シーケンス完了 ほか
トルク換算値	○
プッシュレバー式 選べるスタート方式	○
判定ランプ	○
質量(重量)	約630g
寸法	全長271mm、グリップ径φ38mm

対応無線システム  
受信機



# Panasonic 工場向け電動工具

パナソニック独自技術で実現した

## 新・無線通信『Airlog』搭載

通信距離 通信距離  
**約16m** 約10m  
 2.4GHz 5GHz



### ■ 2.4GHz/5GHz帯対応

混信を避けるため、使用環境に合わせて周波数を選択可能。自動で空きチャンネルを選択するオートチャンネル機能も。

### ■ 安定した通信性能

受信機のダイバーシティアンテナと工具側送信モジュールの高効率アンテナ設計(平均 -5dBi)により安定した通信性能を確保。あらゆる工具の使用角度や向きに対応。

### ■ 万一の通信切断に強い

一時的な通信切断時にも締め付け履歴データを本体にバックアップ・再送信可能なため、実作業を継続可能です。

### ■ セキュリティ通信

通信データはTLSにより暗号化して保護されます。

### ■ 最大8台の工具と同時通信

最大8台までの工具の締め付け作業をコントロールし、締め付けデータを収集します。



### ■ ソフト不要のWebブラウザ表示

設定や履歴データ閲覧がWebブラウザで可能！お使いのPCにソフトウェアのインストールが不要です。



さらに受信機管理用ソフトウェアを使えば、受信機最大10台分(工具80台)のデータを自動で収集、一括管理可能。



管理番号	RW1
通信データ	OK/NOK、正転/逆転、トルク換算値、回転回数、作業時間
電源	AC100-240V 50-60Hz
無線通信規格	無線 LAN (IEEE802.11a/b/g/n)
周波数帯域	2.412-2.472GHz / 5.180-5.240GHz
チャンネル数	2.4GHz 帯: 1ch - 13ch / 5GHz 帯: 36,40,44,48ch
通信範囲	2.4GHz 使用時: 約 16m / 5GHz 使用時: 約 10m
登録可能工具数	最大 8 台
入出力端子(I/O)	入力8点 出力8点
消費電力	約30W
寸法	高さ: 約239mm×幅: 約150mm×奥行: 約41mm (アンテナ含む高さ: 約281mm)
質量	550g (本体のみ)
通信インターフェース	Ethernet×2, USB-A×1
通信プロトコル	—
保存データ件数	締め付け履歴 約200,000件
付属品	据置用スタンド、ACアダプター

### 付属品

