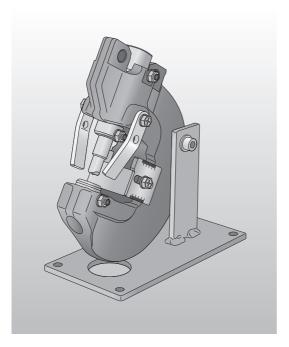
油圧マルチシリーズ専用

Panasonic

取扱説明書

アングルパンチャー

品番 EZ9XAP1



このたびは、パナソニック製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。

- 取扱説明書をよくお読みのうえ、正しく 安全にお使いください。
- ご使用前に「安全上のご注意」(2~4ページ)を必ずお読みください。

もくじ

安全上のご注意5~4 各部のなまえ5~6 ・付属品・別売品6	
準備7~8 作業8~10	
お手入れ・保管10 能力・仕様11	

安全上のご注意 必ずお守りください

人への危害、財産の損害を防止するため、必ずお守りいただくことを説明しています。

■誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を区分して、説明しています。

⚠警告

「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。

<u>⚠</u>注意

「傷害を負うことや、財産の損害が発生するおそれがある内容」です。

■お守りいただく内容を次の図記号で説明しています。(次は図記号の例です)



してはいけない内容です。



実行しなければならない内容です。

⚠警告

- 能力を超えた作業はしない。破損などにより、けがをするおそれがあります。
- ◆ 充電工具本体と本製品可動部(ピストン等)の間に異物などを 挟まない。

本製品や充電工具本体が破損し、けがをするおそれがあります。

禁止

● 作業中は顔や手をパンチダイスに近づけたり、本製品を人のいる 方向に向けて使用しない。

パンチダイス、ボルトの破損や打ち抜き片の飛び出しなどにより、けがをするおそれがあります。

● 他社製工具本体、パンチダイスなどを取り付け、または組み合わせて使用しない。

破損などにより、けがをするおそれがあります。

◆本製品を分解または改造しない。 (パンチダイス交換時の分解は除く)

パンチダイス交換時、指定部分以外は分解しないでください。破損や事故などの原因となります。

⚠警告

- 加工した部材の穴の周りは鋭利な状態ですので、素手で触らない。 持ち運びや施工作業など、必要な場合は養生してください。
- 本製品を充電工具本体に装着したまま、移動をしない。 不意なスイッチ操作により、モータが作動し思わぬけがや 事故の原因となります。



- ケース内に本製品や付属品以外の物は入れない。 不意に留め金具がはずれたり、ケースが破損したりするなど 事故の原因となります。
- 用途以外に使用しない。 けがのおそれがあります。
- ◆ 充電工具本体の脱着ピンは、確実に差し込む。守らないとけがをするおそれがあります。
- 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめ、本体が 落下しないようにワイヤーなどで保持する。 本体が落下してけがをするおそれがあります。
- **安定した場所に置いて作業する**。 守らないと破損や故障・けがのおそれがあります。



- **固定台への取り付けには固定ネジを使用する**。 本体が落下してけがをするおそれがあります。
- 使用前に、充電工具本体、本製品、その他の部品に損傷(傷、割れ、著しいサビなど)がなく正常に作動することを確認する。 守らないと破損などによりけがをするおそれがあります。 異常が認められた場合は、直ちに交換してください。
- 作業時は必ず手袋・安全靴を着用する。 守らないとけがのおそれがあります。
- パンチダイスを交換する際は、充電工具本体から本製品をはずす。 守らないと破損や故障・けがのおそれがあります。

2

各部のなまえ

● **空押しや、無負荷での加圧はしない**。 製品の破損や不具合のおそれがあります。

● 作業中は工具を大きく動かしたり、向きを変えたりしない。 けがのおそれがあります。



- 本製品を乱暴に扱ったり、落としたり、ぶつけたりしない。 破損や故障の原因となります。取り扱いには十分に注意をお願い します。
- 加工後の切断面・端面に触れない。 けがをするおそれがあります。
- 加工する相手部材のサイズ・材質とパンチダイスが合っていることを確認する。

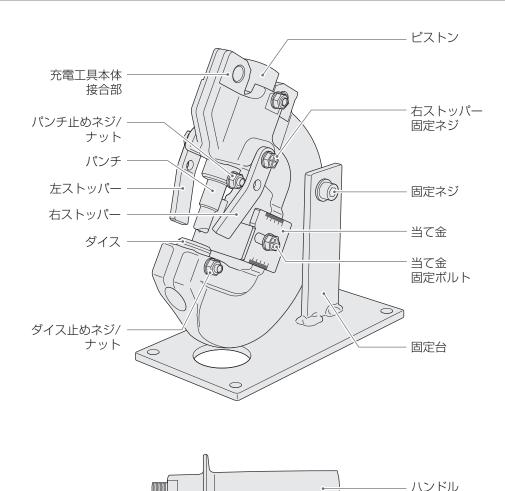
守らないとけがのおそれがあります。



● 使用するパンチダイス、取付部に破損、割れ、摩耗がないことを点検する。

守らないと破損や故障・けがのおそれがあります。

● 各部取付ボルトがゆるんでないことを確認する。守らないと破損や故障・けがのおそれがあります。



別売品は販売店でお買い求めいただけます。

パナソニックの家電製品直販サイトで お買い求めいただけるものもあります。 詳しくはパナソニックの家電製品直販 サイトをご覧ください。

パナソニックグループの ショッピングサイト

https://ec-plus.panasonic.jp/



付属品•別売品

商品		付属品	別売品の有無
アルミケース	00 00 00 00	0	O EZ9K12
補助ハンドル		0	EZ9XAPK7101 (**1)
固定台	1 0	0	EZ9XAPK7001 (**1)
厚板用丸穴パンチダイス11 (φ11)	パンチ ダイス	0	O EZ9XAP11
厚板用丸穴パンチダイス12 (φ12)	パンチ ダイス	_	O EZ9XAP12
厚板用丸穴パンチダイス14 (φ14)	パンチ ダイス	_	O EZ9XAP14
厚板用長穴ダイス1115 (11×15)	パンチ ダイス	_	O EZ9XAP1115
六角レンチ (対辺3 mm、対辺6 mm 各1本)		(2本組)	_
片口スパナ(呼び10)	0		_

※1補修用部品としてお買い求めできます。

1 パンチとダイスを交換・取り付ける

⚠警告

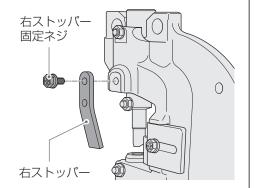
● 作業時は必ず手袋・安全靴を着用 する。

守らないとけがのおそれがあります。

- パンチダイスを交換する際は、充電 工具本体から本製品をはずす。守らないと破損や故障・けがのおそれがあります。
- 必ずパンチとダイスは同時に交換してください。
- 長穴用のパンチダイスを取り付ける 際はパンチダイスの向きに注意して ください。

<用意するもの>

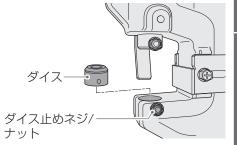
- 必要なパンチダイス・・・・・・1組● 片口スパナ(呼び10)・・・・・・1個● 六角レンチ(呼び3)・・・・・・1個● 清潔なウェス・・・・・・・少々
- ①片ロスパナ(呼び10)を使用して 右ストッパー固定ネジをゆるめ、 右ストッパーをはずす。



②六角レンチ(呼び3)と片口スパナ(呼び10)を使用してパンチ止めネジと固定しているナットをゆるめ、ピストンからパンチを取りはずす。



③六角レンチ(呼び3)と片口スパナ(呼び10)を使用してダイス止めネジと固定しているナットをゆるめ、ダイスを取りはずす。



- ④パンチ、ダイスの取付部と交換するパンチ、ダイスを清潔なウェスでふき、ゴミ・ 異物を取り除く。
- ⑤交換するダイスを挿入して、ダイス止め ネジを締め付けたあと、ダイス止めネジ のナットを締め付けて固定する。
- ⑥パンチをピストンに装着してパンチ止めネジを締め付けたあと、パンチ止めネジのナットを締め付けて固定する。
- ⑦右ストッパーを片口スパナ(呼び10)を 使用して右ストッパー固定ネジを締め 付けて固定する。
- ⑧充電工具本体と接続して動作の確認を する。動作がうまくいかない場合はパン チ、ダイスを再度組みなおす。

等辺山形鋼(アングル材)

加工対応表

加工材料例 平鋼 B×t (mm) 中心線 25×4.5 50×4.5 25×6 50×6

中心線

 $A \times B \times t (mm)$

40×40×5

50×50×6

● 充電工具本体の脱着ピンは、確実に 差し込む。

守らないとけがをするおそれがあり ます。

- 作業中は可動部に触れない。 けがのおそれがあります。
- 安定した場所に置いて作業する。 守らないと破損や故障・けがの おそれがあります。
- 作業中は顔や手をパンチダイスに 近づけたり、本製品を人のいる方向 に向けて使用しない。

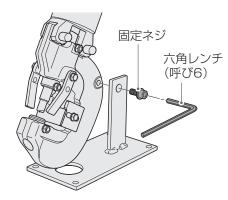
パンチダイス、ボルトの破損や打ち 抜き片の飛び出しなどにより、けが をするおそれがあります。

- 使用するパンチダイスに破損、割れ、 摩耗がないか点検してください。
- 加工予定の穴のサイズとパンチの直 径、ダイスの穴径があっているか、各 部取付ボルトがゆるんでいたり、脱 落がないか確認してください。

固定台の使用

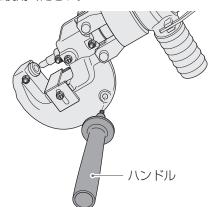
固定台に取り付けて本製品を据え置くと 作業が容易になります。 六角レンチ(呼び6)で固定ネジを締め付け

て固定してください。



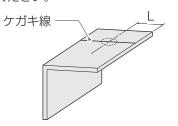
ハンドルの使用

固定台から本製品をはずして使用すると きは、本製品にハンドルを直接取り付けて ご使用ください。



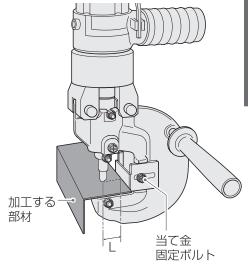
相手部材に穴をあける

ケガキ線を入れる 穴あけする位置にケガキ線を入れて ください。



当て金の位置を調整する

2 当て金の山口ででいる2本の当て金当て金を固定している2本の当て金 固定ボルトをスパナ(呼び10)でゆる め、加工する部材に適用する位置に調 整して固定してください。

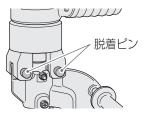


- 当て金は目安です。加工時はパンチ の先端の突起と部材のケガキ位置が 合っていることを確認してください。
- 当て金固定ボルトがゆるんでいると正 確な位置合わせができませんのでご注 意ください。

8

充電工具本体を取り付ける

①充電工具本体を取り付け、2本の脱 着ピンを根元まで確実に差し込む。



②充電工具本体に電池パックを装着 する。



加工する

充電工具本体のスイッチを入れて加 工してください。

ゆっくりとピストンを動かし、パンチ の先端の位置をケガキ線の位置に合 わせ、ずれていないことを確認後、再 度スイッチを入れて打ち抜いてくだ さい。

パンチを初期の位置に戻す

穴あけ完了後、充電工具本体のピスト ンロッドを戻してパンチを初期の位 置に戻してください。

- 穴あけ時、部材が反ってパンチに固着 し抜けない場合があります。 この場合、プラスチックハンマー等で 材料を均一に叩いて抜いてください。 無理にこじったりするとパンチや本 製品を破損するおそれがあります。
- 切れ味が落ち、頻繁に固着する場合は 寿命が考えられます。 新品の刃物に交換してください。

10

お手入れ

ウェス等で清掃する

泥・水分・ほこりなどを清潔なウェスで ふき取ったあと、パンチダイス等の 金属部を潤滑油を含ませたウェスで ふくことで錆にくくなります。



定期点検の実施

◆ネジのゆるみ、破損、動作の異常など がないか定期的に点検してください。

保管

以下の条件を避けて保管する

- ●車中などの高温場所
- ●直射日光のあたる場所
- ●水や湿気などの多い場所
- ●ゴミやほごりの多い場所
- ●子供の手の届く場所
- ●ガソリンなどの引火物がある場所
- ●落下のおそれのある場所



作業量

- <1回のフル充電による使用能力>
- 充電工具本体: EZ46A4/電池パック: EZ9L54、EZ9L48使用時 周囲温度20℃

数値は目安です。電池パック性能の変化、相手材の状態などにより変わります。

種類		DC18 V 5.0 Ah (EZ9L54使用時)	DC14.4 V 5.0 Ah (EZ9L48使用時)
44	軟鋼 SS400相当 φ11 mm、t = 6.0 mm	約390穴	約340穴
丸穴	ステンレス SUS304相当 ø 1 1 mm、t = 4.0 mm	約420穴	約370穴
長穴	軟鋼 SS400相当 11×15 mm、t = 6.0 mm	約350穴	約310穴
	ステンレス SUS304相当 11×15 mm、t = 4.0 mm	約430穴	約380穴

適応用途

種類	丸穴能力	長穴能力
軟鋼	穴形状:φ 11、12、14	穴形状:11×15 mm
SS400相当	厚み:板厚4.0 ~6.0 mm	厚み:板厚4.0 ~6.0 mm
ステンレス	穴形状:φ 11、12、14	穴形状:11×15 mm
SUS304相当	厚み:板厚4.0 mm	厚み:板厚4.0 mm

仕様

項目	仕様
接続充電工具本体	EZ46A4
大きさ(概略寸法)	本体: 全長196 × 全高178 × 幅81 (mm)
質量(重量)	本体: 3.6 kg(パンチダイス含む) 固定台: 1.0 kg

お知らせ

パナソニック お客様ご相談窓口のご案内

■転居などでお困りの場合は、以下のお客様相談窓口にご相談ください。

商品のお問い合わせは

電設資材商品ご相談窓口

https://sumai.panasonic.jp/support/



【受付時間】月~土/9:00~18:00(祝日・三が日を除く)



個人のお客様 0120-878-082

法人のお客様 0120-187-431

※携帯雷話からも

●上記番号がご利用いただけない場合は…個人のお客様 06-6780-2551 法人のお客様 06-6904-4574

●FAX ··· (00) 0120-872-460

Help desk for foreign residents in Japan Tokyo (03) 3256-5444 Osaka (06) 6645-8787 Open: 9:00 - 17:30 (closed on Saturdays / Sundays / national holidays)



修理のご用命は

修理ご相談窓口

https://sumai.panasonic.jp/support/repair/



【受付時間】月~土/9:00~19:00 日·祝日·年末年始/9:00~18:00

0120-872-150

- ●上記番号がご利用いただけない場合は…06-6906-1090
- ※ 掲載サイトおよび動画の視聴は無料ですが、通信料金はお客様のご負担となります。
 - (パケット定額サービスに未加入の場合、高額になる可能性があります)
- ※ ご使用の回線(IP電話やひかり電話など)によって、回線の混雑時に数分で切れる場合があります。
- ※ 上記のURLはお使いの携帯電話などにより、正しく表示されない場合があります。
- ※ 所在地、電話番号、受付時間などが変更になることがあります。

【ご相談窓口におけるお客様の個人情報のお取り扱いについて】

パナソニック株式会社およびグループ関係会社は、お客様の個人情報をご相談対応や修理対応などに利用させて いただき、ご相談内容は録音させていただきます。また、折り返し電話をさせていただくときのために発信番号を通知 いただいております。なお、個人情報を適切に管理し、修理業務等を委託する場合や正当な理由がある場合を除き、 第三者に開示・提供いたしません。個人情報に関するお問い合わせは、ご相談いただきました窓口にご連絡ください。

パナソニック株式会社 電材&くらしエネルギー事業部

〒571-8686 大阪府門真市大字門真1048番地

© Panasonic Corporation 2024