

リニューアルフォーラム2日目 工場見学プログラム:津工場(三重県)・瀬戸工場(愛知県) パナソニック津工場見学会レポート

リニューアルフォーラムの2日目には、パナソニックの津工場および瀬戸工場の見学会が実施されました。参加者は2グループに分かれ、それぞれの工場にて設備や製品の製造工程に関する説明を受け、実際の現場を見学しました。津工場では、パナソニック創業期の主力製品であったアタッチメントプラグや2灯用クラスタの系譜を受け継ぎ、現在はスイッチやコンセントなどの配線器具を中心に製造しています。瀬戸工場では、コンパクトブレーカの一貫生産自動化ラインから住宅分電盤のセル生産まで、多様なニーズに対応できる体制を組んでいます。今回は、津工場の工場見学会現場をレポートします。



パナソニック津工場

配線器具の一貫製造工程を見学し、 高品質を支える技術への理解を深める

津工場の配線器具製造棟では、1階が金属加工、2、3階が自動組立、4階が成形加工に分かれており、1階と4階で作られた部品が2、3階に集められ、組立、梱包、そして出荷までが行われます。

見学者ははじめに金属プレス加工工程を見学。ロール状の鋼材をせん断加工や曲げ加工を経て精密な部品へと加工が行われています。寸分の狂いも許されない緻密な作業が専用機により加工されています。その後4階の樹脂部品成型加工を見学しました。

各機械で製造された部品は、自動倉庫物流システムによって、組立梱包工程へと運ばれます。



「TRUST FACTORY TSU」で製品の説明を聞く参加者



パナソニック瀬戸工場

自動組立ラインでは目にも止まらぬ速さで組立が行われる一方で、1工程毎に検査が組み込まれており、不良品の発生を防ぐ仕組みを整備。スピードと品質を両立させるこのシステムは、まさに現代のものづくりの粋とも言えるでしょう。

組立を終えた製品は、外観検査や点灯テストなどを経て、梱包され、出荷されていきます。

一連の製造工程を間近で見学することで、普段何気なく使っている製品の裏側にある高度な技術と工夫に触れることができました。



組立後は、天井付近のベルトコンベアを通り検査・梱包工程へ

パナソニック
津工場ショールーム
TRUST FACTORY TSU



リニューアルご提案に。新たなビジネスチャンスに。 「LiBecoM(リベコム)」のご紹介

津工場に併設されているショールーム「TRUST FACTORY TSU」では、配線器具や照明器具の歴史の他、新製品の展示なども。今回の工場見学では「新無線照明制御システム LiBecoM」についてご紹介しました。消費電力削減・労働生産性向上・工期短縮の観点から無線調光のニーズは非常に高まっており、無線照明器具市場も拡大しています。お施主様・電気工事会社様の様々なお困り事に対して、新無線制御システム LiBecoM(リベコム)が解決します。



リベコムについて
詳しくはこちら



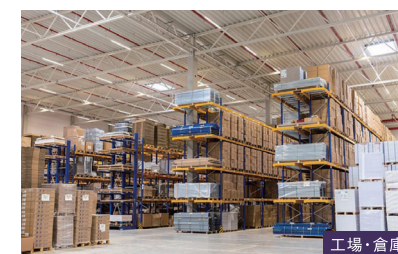
2.4GHz帯でのパナソニック独自の通信方式を採用。
様々な市場で照明の省エネと用途にあわせた快適な照明空間を提供します。



タイマー・センサによる
自動制御での効率的な運用



「あかり+α」による
空間価値のグレードアップ



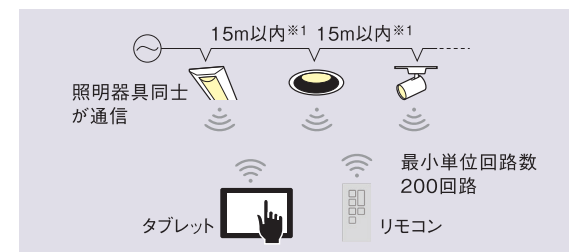
「位置情報サービス」利用による
業務効率化

電気工事店様メリット

タブレットと器具だけのシンプルなシステム
短工期・省施工

- 調光信号線工事不要、親器不要で短工期・省施工。
- 親器なしで照明器具同士が通信。15m以内で最大250台の接続が可能。

※ 最小単位回路数は200回路まで。

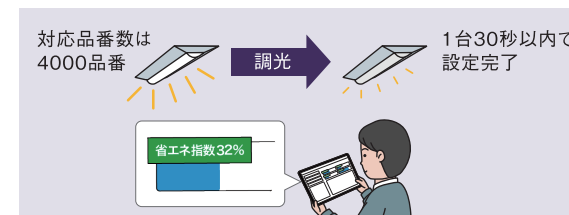


※1 iDシリーズ110形は13mまで。高天井器具は7mまで。

設定時間が従来の約1/2に大幅短縮
かんたん設定・かんたん操作

- シーン設定は従来のシステムの約1/2の時間※2に。
- タブレットで光を調整しながら、省エネ度を可視化。

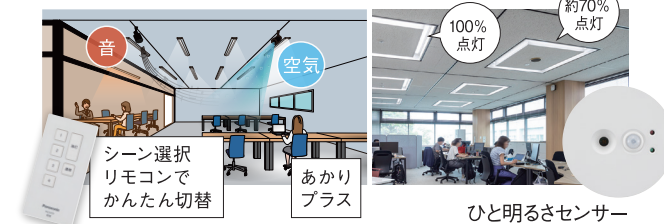
※2 50台以下の場合。



お施主様メリット

あかりプラスαで空間演出が可能に
利便性アップ・空間価値の向上
オプション追加で
さらに省エネ

- インターフェースとの接続で光だけでなく音やナノイ-Xも連動可能。より豊かな空間に。
- ひと明るさセンサーで、人・外光を検知し調光。省エネに。



照明器具を活用して位置情報を取得
照明器具を活用した位置情報サービス

- 照明器具から発信されるビーコン信号とスマートフォンで位置情報を見える化。データを用いて働き方改革にも。(別途有償契約が必要です。)

