

取扱説明書

充電 ディスクグラインダー100<プロ用>

品番 EZ4640LZ1S

EZ4640X



- このたびはパナソニック製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。
- 取扱説明書をよくお読みのうえ、正しく安全にお使いください。
- ご使用前に「安全上のご注意」(2~9ページ)を必ずお読みください。
- 保証書は、「お買い上げ日・販売店名」などの記入を確かめ、取扱説明書とともに大切に保管してください。

もくじ

安全上のご注意	2~9	ご使用前に
各部のなまえとはたらき	10~12	使いかた
・付属品・別売品	12	
充電する	13~14	
ご使用前の準備(研削作業)	15	
ご使用前の点検(研削作業)	16~17	
ご使用方法(研削作業)	18~19	
切断トイシの取り付けと 切断作業	20~21	
表示パネルの機能について		お手入れ・保管
・お知らせランプの見かた	22	
トイシの種類と主な用途	23~24	
カーボンブラシの点検・交換	24	
お手入れ・保管	25	
電池パックについて	26	お知らせ
能力・仕様	27	
ご愛用者登録について	27	
故障かな?と思ったとき	28~30	点検方法
保証とアフターサービス	31	
・パナソニック電工お客様 ご相談窓口のご案内	裏表紙	

安全上のご注意 必ずお守りください

人への危害、財産の損害を防止するため、必ずお守りいただくことを説明しています。

■誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を区分して、説明しています。



「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。



「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。



「傷害を負うことや、財産の損害が発生するおそれがある内容」です。

■お守りいただく内容を次の図記号で説明しています。(次は図記号の例です)



してはいけない内容です。



実行しなければならない内容です。



- 当社充電工具専用の指定の充電式電池パック以外を使わない。
改造した電池パック(分解して内蔵部品を交換した電池パックを含む)も使用しない。
- 電池パックは、火への投入、加熱をしない。
- 電池パックに釘を刺したり、衝撃を与えること、分解・改造をしない。
- 電池パックの端子部を金属などで接触させない。
- 電池パックを釘などの金属と一緒に持ち運んだり保管しない。
- 電池パックを火のそばや炎天下など高温の場所で充電・使用・放置をしない。
- 劣化した電池パックは使用しない。
発熱・発火・破裂のおそれがあります。
- 電池パックは専用充電器以外では充電しない。
電池の液漏れ、発熱、破裂のおそれがあります。



- 本体または充電器からはずした後は、電池パックにパックカバーを必ず取り付ける。
取り付けないと電池端子が短絡して発火のおそれがあります。



警告

- 研削火花を直接手足などに当てないようにする。
やけどの原因になります。
- トイシの取り付け・取りはずし／本体の準備／点検／保管の際は、必ず電池パックを本体からはずす。
守らないと不意に動作して事故になるおそれがあります。
- 電池の液が漏れたときは、素手で液をさわらず、以下の処置をする。
 - ・液が目に入ったときは、失明のおそれがあります。目をこすらずに、すぐにきれいな水で洗ったあと、医師にご相談ください。
 - ・液が体や衣服に付くと、皮膚の炎症やけがの原因になるので、きれいな水で十分洗い流したあと、医師にご相談ください。
 - ・液漏れした電池パックは、使用を中止し、火に近づけないようにしてください。すぐに販売店にご相談ください。
- 作業箇所に電線管や水道管、ガス管などの埋設物がないことを確認する。
埋設物に触ると感電や漏電・ガス漏れなどの事故につながるおそれがあります。
- 騒音の大きい作業では耳栓、耳覆い(イヤマフ)などの防音保護具を着用する。
守らないと聴力に悪い影響を与えるおそれがあります。
- 作業時は保護めがねを使用する。また、粉じんの多い作業では防じんマスクを併用する。
守らないと目、のどに傷害を受けるおそれがあります。
- 電源プラグは根元まで確実に差し込む。
差し込みが不完全ですと、感電や発熱による火災の原因になります。
傷んだプラグ・ゆるんだコンセントは使用しないでください。
- 電源プラグのほこり等は定期的にとる。
プラグにほこり等がたまると、湿気等で絶縁不良となり火災の原因になります。
電源プラグを抜き、乾いた布でふいてください。
- 指定の付属品やアタッチメントを使用する。
守らないとけがをするおそれがあります。

ご使用前に

 警告	
<ul style="list-style-type: none"> ●作業する場所は十分に明るくする。 暗く視界が悪いと事故やけがの原因になります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●加工するものはしっかりと固定する。 不意に動き、けがをすることがあります。 安全のため、固定にはクランプや万力などを利用してください。
<ul style="list-style-type: none"> ●トイシカバーは、取り付けて使用する。 トイシ等、先端工具が破壊したとき、けがの原因になります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●トイシにヒビ、割れなどの異常がないことを確認してから使用する。 ●誤って落としたり、ぶつけたときは、トイシや本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検する。 破損や亀裂、変形、異常があると、トイシが破壊し、けがの原因になります。
<ul style="list-style-type: none"> ●使用中は、振り回されないよう本体を確実に保持する。(特に始動時) 確実に保持していないと、けがの原因になります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●切断トイシを使用する場合は、切断トイシ専用のトイシカバー(切断用)を取り付ける。 切断トイシが破壊したとき、けがの原因になります。
<ul style="list-style-type: none"> ●使用中、本体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い求めの販売店または製造会社に点検・修理を依頼する。 そのまま使用していると、けがの原因になります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●本体で推奨する種類のトイシ、および、選択したトイシ用に設計されたトイシカバーを用いる。 本体・トイシカバーの設計対象とされていない先端工具は、適切に防護することができないことがあります。
<ul style="list-style-type: none"> ●トイシを用いて切断作業をする場合は、切断トイシを使用する。 切断トイシ以外のトイシは、けがの原因になります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●トイシの取り替え・試運転は、法・規則で定める特別教育を受けた人に行なわせる。 関連法令 労働安全衛生規則 第36条 労働安全特別教育規程 第1条 第2条
<ul style="list-style-type: none"> ●使用中はトイシなどの回転物や切りくずには体または体の一部を近づけない。 不意に外れたり破損したりしたトイシや切りくずが当たってけがのおそれがあります。トイシなどの先端工具は定期的に交換してください。 	



必ず守る

 警告	
<ul style="list-style-type: none"> ●コンセントや配線器具の定格を超える使いかたや、交流100V以外での使用はしない。 たとえば配線等で、定格を超えると、発熱による火災の原因になります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●電源コード・プラグを破損するようなことはしない。(傷つけたり、破損させたり、加工したり、熱器具に近づけたり、無理に曲げたり、ねじったり、引っ張ったり、重いものを載せたり、挟み込んだり、束ねたりしない) 傷んだまま使用すると、感電・ショート・火災の原因になります。 コードやプラグは定期的に点検し、破損している場合は販売店にご相談ください。
<ul style="list-style-type: none"> ●換気のよくない場所で充電しない。 ●充電中、電池パックや充電器を布などで覆わない。 ●直流電源やエンジン発電機・変圧器で充電器を使用しない。 ●可燃性の液体やガスのある場所で、使用したり充電したりしない。 発熱・発煙・発火・破裂のおそれがあります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●本体または充電器の風穴をふさがない。 ●切断火花を吸じんしない。 やけどをしたり異常加熱により、発火するおそれがあります。
<ul style="list-style-type: none"> ●本体や充電器の風穴から出る熱風を直接肌に当てるない。 ●作業直後はトイシなど先端工具類やネジ・切りくず・電池端子に触れない。 高温になっており、やけどをするおそれがあります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●本体はトイシを使った研削・切断作業用工具として設計されていますので、本体を使ってワイヤブラシ研磨、つや出し等の作業をしない。 人身傷害の原因になることがあります。
<ul style="list-style-type: none"> ●当社が推奨している以外の先端工具は用いない。 ●使用するトイシ(レジノイドトイシ)は、最高使用周速度72m/s(4300m/min)以上の正規のトイシを取り付け、正しい使用面で研削する。 	<ul style="list-style-type: none"> ●側面や上面では研削しない。 正規以外のトイシを使用したり、側面や上面で研削すると、トイシが破壊し、けがの原因になります。
<ul style="list-style-type: none"> ●水、研削液などは使用しない。 乾式用のため、トイシの破壊によるけがや感電のおそれがあります。 	<ul style="list-style-type: none"> ●本体を万力などで保持した使いかたはしない。 トイシやダイヤモンドホイールが破壊したとき、けがの原因になります。
<ul style="list-style-type: none"> ●本体を作動させたまま、台や床などに放置しない。 けがの原因になります。 	

安全上のご注意 必ずお守りください

⚠ 警告



- 改造はしない。また、分解したり修理をしない。

火災・感電・けがのおそれがあります。

修理はお買い上げの販売店または、パナソニック電工お客様ご相談窓口にご相談ください。



- 雨中や、湿ったまたはぬれた場所で、使用したり充電したりしない。

感電や発煙のおそれがあります。



- ぬれた手で電源プラグをコンセントから抜き差ししない。

感電のおそれがあります。



- 使用時以外は、電源プラグをコンセントから抜く。

守らないと絶縁劣化による感電や漏電火災の原因になります。



- 研削粉は火花となって飛散するので、引火しやすいもの、傷つきやすいものは安全な場所に遠ざける。

火災の原因になります。

必ず守る



- 指定された用途以外に使用しない。
けがをするおそれがあります。

- 子供の手の届くところに置かない。
事故やトラブルのおそれがあります。

- 本体や電池パックに油など異物がついた状態で使用しない。
本体や電池パックが落下して事故になるおそれがあります。

また、内部に油などの異物が入ると、発熱・発火・破裂のおそれがあります。

⚠ 注意



- 本体を、50°C以上になる場所に保管しない。
動作異常のおそれがあります。

- モータがロックするような無理な使いかたはしない。
発煙、発火のおそれがあります。

安全に能率よく作業するため、能力に合った速さで作業してください。

- 無理な姿勢で作業をしない。

転倒してけがをするおそれがあります。
常に足元をしっかりさせ、バランスを保つようにしてください。

- 疲れている場合は使用しない。

事故やけがのおそれがあります。

- 子供など作業者以外を作業場に近づけたり、充電工具や充電器に触れさせたりしない。

けがのおそれがあります。

- 指定以外の刃物(丸ノコ刃、チップソーなど)での切断作業はしない。
丸ノコとしての保護装置がなく、けがの原因になります。

- 本体を体の横に持っている間は運転しない。
けがの原因になります。



必ず守る

- 使用中は軍手など巻き込まれるおそれがある手袋を着用しない。

- 手は絶対に回転物の近くに置かない。

- 髪や衣服、アクセサリーなどが巻き込まれないような服装で作業する。
守らないと回転物に巻き込まれ、けがをするおそれがあります。
長い髪は、帽子やヘアカバーで覆うなどし、だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は着用しないでください。

- 電池パックは赤ラベルが見えなくなるまでスライドして固定し、はずれないことを必ず確認する。

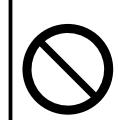
守らないと電池パックが落下し事故になるおそれがあります。

- 本体が熱くなったら作業を中断し、温度が下がってから使用する。
守らないとやけどをするおそれがあります。

複数の電池パックにわたる連続作業はしないでください。

- 電源プラグを抜くときは、コードを持たずに必ず電源プラグを持って抜く。
コードを持って抜くと感電・ショートの原因になります。

⚠ 注意



- 指定された用途以外に使用しない。
けがをするおそれがあります。

- 子供の手の届くところに置かない。
事故やトラブルのおそれがあります。

- 本体や電池パックに油など異物がついた状態で使用しない。
本体や電池パックが落下して事故になるおそれがあります。

また、内部に油などの異物が入ると、発熱・発火・破裂のおそれがあります。

 注意	
<p>● 使用前に、本体、電池パック、充電器および先端工具やその他の部品が損傷がなく正常に作動することを確認する。 守らないと破損などによりけがをするおそれがあります。</p>	
<p>● 調節に用いたキーやレンチなどの工具類を取りはずしてから使用する。 守らないと不意にはずれて、けがのおそれがあります。</p>	
<p>● 作業する場所はきれいに保つ。 散らかった場所や作業台は、事故の原因になります。</p>	
<p>● 取り扱いや作業の方法、周りの状況などに十分注意し、常識を働かせて作業する。 守らないと事故やけがのおそれがあります。</p>	
<p>● 屋外で充電する場合は、キャブタイヤコード、またはキャブタイヤケーブルの延長コードを使用する。 守らないとケーブルが破損して発火、発煙のおそれがあります。 使用前にコードの破損が無いか点検してから使用してください。</p>	
<p>● 刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保つ。 破損した刃物類で作業すると、けがのおそれがあります。</p>	
<p>● 屋外での作業の場合には、滑り止めのついた履物を使用する。 守らないと滑ってけがの原因になります。</p>	
<p>● 工具類(トイシなど)や付属品は、取扱説明書に従って確実に取り付ける。 確実に取り付けないと、はずれてけがをするおそれがあります。</p>	
<p>● 周囲に人がいないことを確かめて使用する。 作業領域に入る人は個人用保護装置を着用するようにしてください。</p>	
<p>● 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確かめる。また、コードを引っかけて本体を落としたりしないように注意する。 材料や本体などを落としたときなど、事故の原因になります。</p>	
<p>● 切断用トイシが、隠れた配線等と接触することがある作業を実施するときは、絶縁されたグリップ面だけで工具本体を保持する。 切断用トイシが活線と接触することにより電動工具の露出金属部は電気的充電部となり、感電するおそれがあります。</p>	
<p>● 新しいトイシを取り付け、はじめてスイッチを入れるときは、トイシから一時身体を避ける。 トイシが破壊したとき、けがの原因になります。</p>	

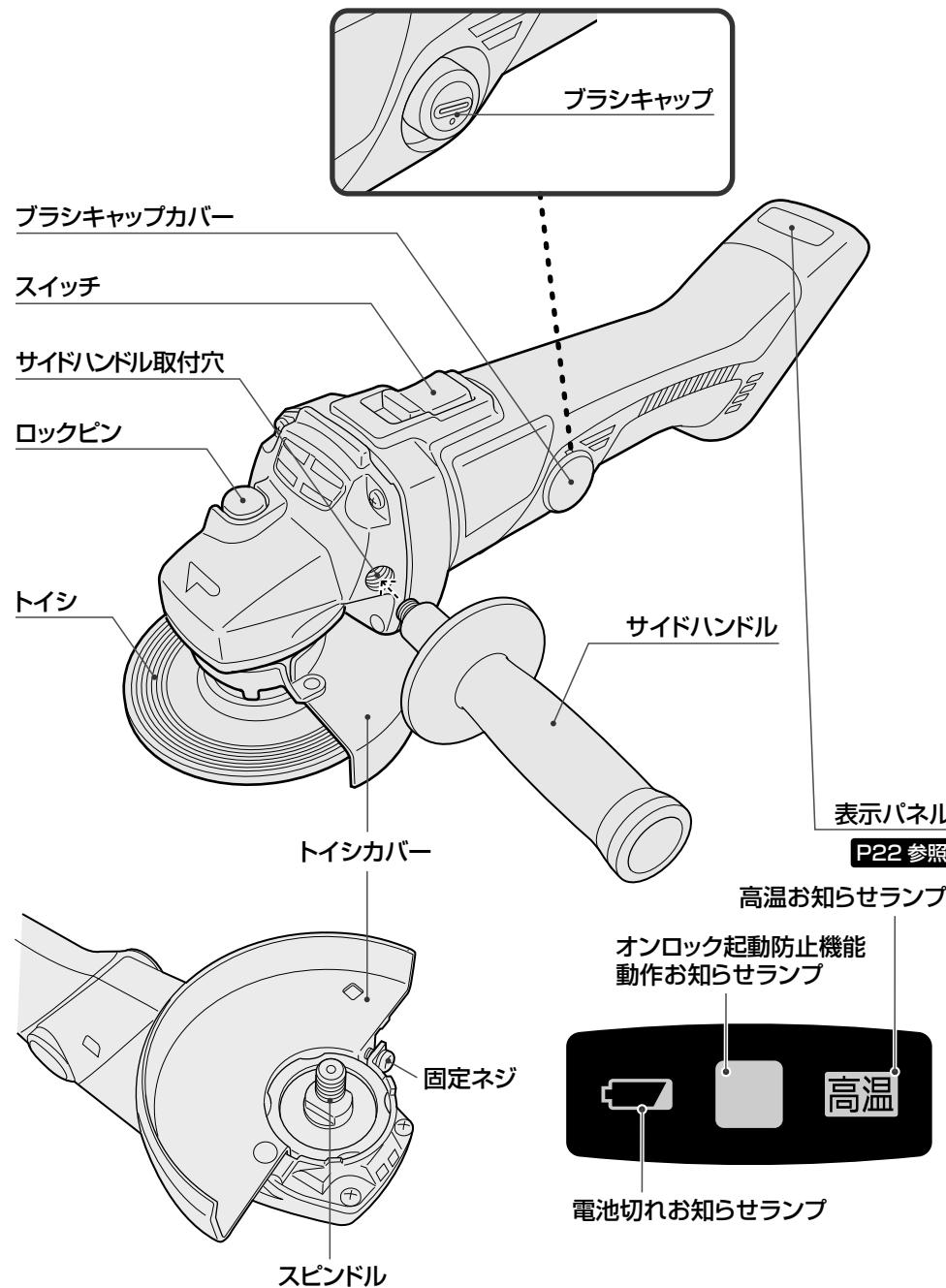


必ず守る

 注意	
<p>● 試運転を励行する。 ・試運転時間は、トイシ交換のとき3分間以上、その日の作業始めのとき1分間以上です。 ・試運転せずに作業を開始すると、思わぬけがの原因になります。</p>	
<p>● 工具本体の通気口は定期的に掃除する。 モーターのファンによって粉塵をハウジングのなかに引き込み、粉末金属が過剰に蓄積することで電気的に危険な状態になることがあります。</p>	
<p>● 突然の反動が起こった場合、本体が進む方向に体を置かない。 突然の反動が起こった場合は、引っかかった時点のトイシの回転方向と反対の方向に本体が向かいます。</p>	
<p>● コーナー、鋭いエッジなど、とがったものを加工するときは、特に注意して、トイシが跳ねたり引っかかったりすることを防止する。 トイシが引っかかって突然の反動が起きやすくなります。</p>	
<p>● 本体のスイッチを入れるときは、本体の回転物が加工材などに接触していないことを確認する。 接触していることを知らずにスイッチを入れると、トイシが破壊することがあり、けがの原因になります。</p>	

各部のなまえとはたらき

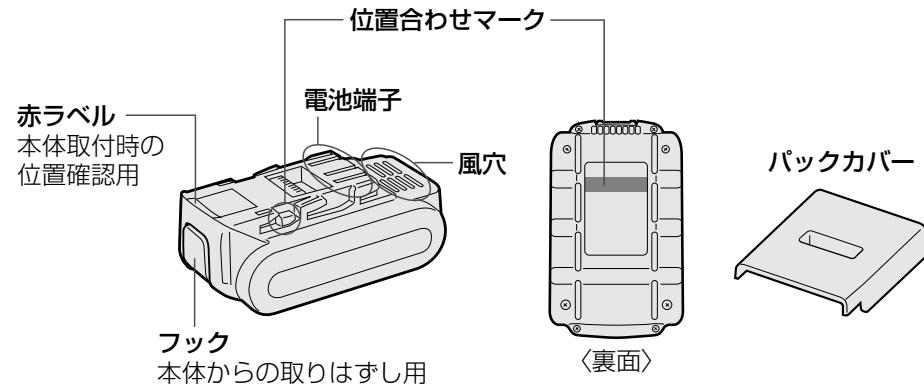
本体



電池パック

P26 参照

(EZ4640Xには付属していません)

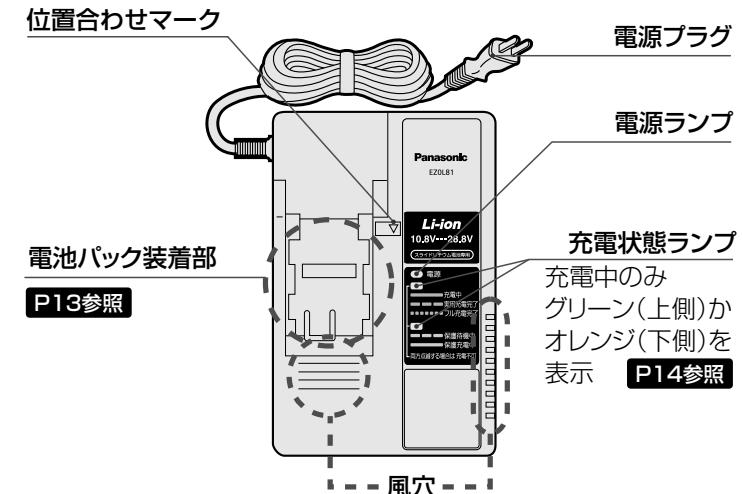


ご使用前に

充電器

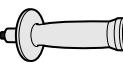
P13 参照

(EZ4640Xには付属していません)



各部のなまえとはたらき(つづき)

付属品・別売品

商品	付属品		別売品の有無
	EZ4640LZ1S	EZ4640X	
充電器		EZOL81 <input type="radio"/>	— EZOL81・EZOL80
電池パック		EZ9L41 <input type="radio"/>	— EZ9L41
パックカバー		<input type="radio"/>	— EZ9L80R2787※
サイドハンドル		<input type="radio"/>	<input type="radio"/> EZ4640K3237※
ディスクグラインダー100 トイシ研削用		<input type="radio"/> 1枚入	<input type="radio"/> EZ9X200
グラインダー100 トイシカバー研削用(本体に装着)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/> EZ9X210
グラインダー100 クランプナット(本体に装着)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/> EZ9X230
グラインダー100 ディスクフランジ(本体に装着)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/> EZ9X220
グラインダー100 カーボンブラシ(本体に装着)		<input type="radio"/>	<input type="radio"/> EZ9X240
トイシ着脱用スパナ		<input type="radio"/>	— EZ4640S7867※
ディスクグラインダー100 トイシ切断用		—	<input type="radio"/> EZ9X201
グラインダー100 トイシカバーカット用		—	<input type="radio"/> EZ9X211
プラスチックケース		<input type="radio"/>	— EZ9639

※補修用部品としてお買い求めできます。

パナソニックの家電製品直販サイト「パナセンス」でお買い求めいただけるものもあります。詳しくは「パナセンス」のサイトをご覧ください。

CLUB Panasonic

Pana Sense

<http://club.panasonic.jp/mall/sense/>

充電する

スライド式リチウムイオン電池パックの充電ができます。

充電の前に

充電器は0~40°Cの場所に設置し、充電する場所の温度に近い電池パック(充電する場所との温度差が15°C以内)を充電してください。

電池パックの温度が0°C以下または充電する場所との温度差が大きい場合は、十分に充電できていない場合があります。その場所で1時間以上放置してから充電してください。

お願い

- 電池パックを2パック連続で充電したときは充電を約30分休止し、充電器の温度が下がってから充電してください。
- 電池パックを差し込んだ直後にファンの送風音がしなければ充電器の故障が考えられます。ただちに修理をご依頼ください。P31参照

お知らせ

- 充電器は電池パックの温度、充電モードにより、冷却ファンを制御しています。充電中にファンの動作が変化しますが、故障ではありません。
- 電源プラグを抜いた後も電源ランプが約10秒点灯している場合がありますが、故障ではありません。

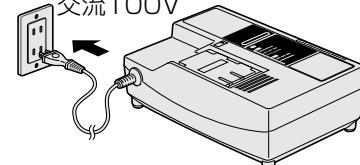
充電のしかた

- お買い上げ時はフル充電されていません。ご使用前に必ず充電してください。

1 コンセントに電源プラグを差し込む

- 電源ランプが点灯します。

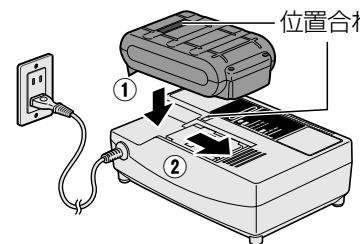
交流100V



ご使用前に

2 電池パックを充電器に装着する

- ①位置合わせマークを合わせて差し込む
- ②底に当たったら矢印の方向に引く



使いかた

- 充電状態ランプが充電状態を表示します。P14参照

実用充電とフル充電について

実用充電:フル充電の約80%以上の充電が完了した状態。急速に充電します。

フル充電:実用充電完了の後も、充電を続けると電流を下げて電池の能力一杯までゆっくり充電します。

- 充電時間は P27参照

3 充電後は、電池パックをはずし、電源プラグをコンセントから抜く

※この取扱説明書に記載の温度は目安です。実際には、条件により、多少のズレが生じる場合があります。

充電する(つづき)

充電状態ランプの見かた P11参照

点灯 遅い点滅 速い点滅 消灯

充電状態ランプ		充電状態
グリーン	オレンジ	
■■■	■■■	充電中
■■■	■■■	実用充電完了
■■■■■■■	■■■	フル充電完了
■■■■■■■	■■■■■■■	保護待機中
■■■■■■■	■■■■■■■	保護充電中
■■■■■■■	■■■■■■■	充電不可

充電状態ランプの見かた

- 充電中：電池パックの温度が高いとき(60°C以上)、または低いとき(-10°C以下)
 - 電池パック保護のため、充電は行いません。
 - 温度が高いとき：電池パックを冷却後、充電します。
 - 温度が低いとき：電池パックの温度が上がった後に、充電します。
 (充電器が0~40°Cの場所に設置されていることを確認してください)
- 保護充電中：電池パックの温度が低いとき(-10~0°C)
 - 電流を下げて電池パックにやさしく充電します。(0°C以下で充電するとフル充電完了しても通常の約50%程度の充電となります)
- 充電不可：電池パックの故障
 - 別の電池パックに交換してください。

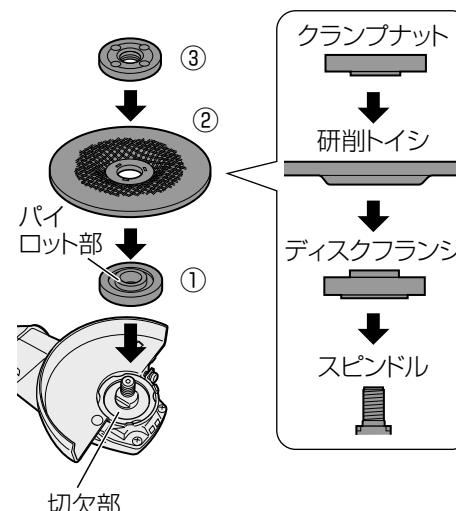
ご使用前の準備(研削作業)



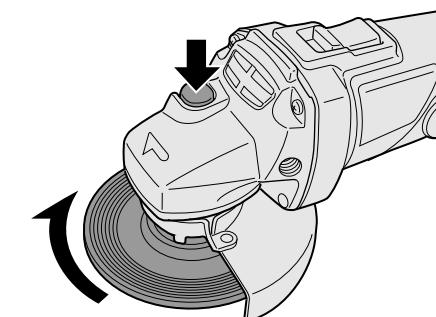
- トイシの取り付け・取りはずしの際は、必ず電池パックを本体からはずす。守らないと不意に動作して事故になるおそれがあります。

研削トイシの取り付けかた

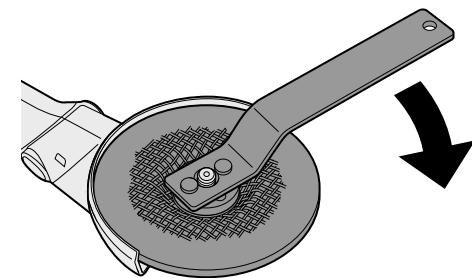
- スピンドルを上に向け、ディスクフランジの凹部をスピンドルの切欠部に合わせてめ込む。
- オフセット研削トイシの凹部を上にして内径をディスクフランジのパイロット部にはめ込む。
- クランプナットの凸部をトイシ側に向けてスピンドルに取り付ける。



- ロックピンを押さえ、トイシをゆっくり回し、ロックがかかる位置をさがし、スピンドルをロックする。



- クランプナットをトイシ着脱用スパナでしっかりと締め付ける。



- 常に選択したトイシに対応する適正なサイズおよび形状の、破損していないディスクフランジを用いてください。適切でないディスクフランジを用いた場合、トイシが破損するおそれがあります。

研削トイシの取りはずしかた

- ロックピンを押さえ、トイシをゆっくり回し、ロックがかかる位置をさがし、クランプナットをトイシ着脱用スパナでゆるめる。
- クランプナット、研削トイシ、ディスクフランジの順に取りはずす。

ご使用前の点検(研削作業)

作業環境について

作業をする場所が2~9ページの「安全上の注意」にかかげられているような適切な状態になっているかどうか確認してください。

薄い鋼板などを研削する場合には、作業台の状態によっては研削音が鋼板に反響して大きな騒音ができる場合があります。このような場合には鋼板の下にゴムシートを敷くなどして騒音を出さない配慮が必要です。

騒音防止規制について

騒音に関しては、法令や各都道府県などの条例で定める規制があります。ご近所に迷惑をかけないよう、規制値以下でご使用になることが必要です。状況に応じ、しゃ音壁を設けて作業してください。

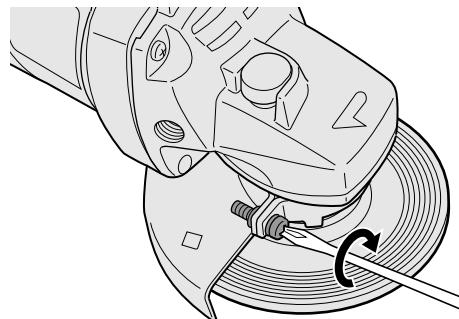
ご使用前に

!**警告**

- ①~⑤については、必ず電池パックを本体からはずす。
・守らないと不意に動作して事故になるおそれがあります。

1 トイシカバーを確認する

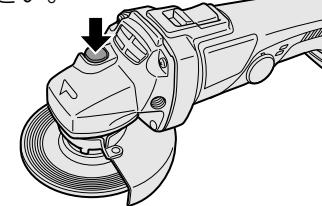
- トイシカバーはトイシが破壊した場合に使用者を保護するためのものですから、必ず取り付けてください。
- トイシカバーは角度の調整ができます。調整後は、固定ネジを確実に締め付けてください。



- トイシカバーは本体にしっかりと固定して、作業者の方向には最小限のトイシしか露出しないように固定してください。トイシカバーは、破損したトイシの破片およびトイシとの接触から作業者を保護する役割があります。

2 ロックピンを確認する

- ロックピンを押して、離したとき確実に戻ることを確認してください。



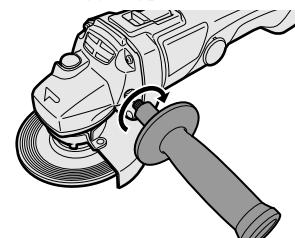
3 トイシを確認する

- トイシは正規のものか、またヒビや割れがないか十分お調べください。
- トイシは正しく取り付けられ、十分締め付けられているか点検してください。
- トイシは、推奨された用途以外には使わないでください。切断用トイシの平面部分で研削作業をされますと、トイシを破損するおそれがあります。
- 適用以上のサイズの消耗したトイシを使わないでください。大きいサイズのトイシは、小さいサイズのグラインダーの速い回転速度には適切ではなく、トイシの破損の原因になります。

P15参照

4 サイドハンドルを取り付ける

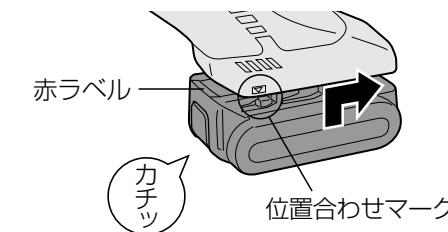
- 本体の左右にあるサイドハンドル取付穴に付属のサイドハンドルを右、または左に確実にねじ込んで締め付けてください。



5 スイッチがOFFになっていることを確認する

6 位置合わせマークで合わせながら電池パックを取り付ける

- 赤ラベルマークが見えなくなるまでスライドして固定し、はずれないことを必ず確認してください。



7 試運転を行なう

!**注意**

- 本体のスイッチを入れるときは、本体の回転物が加工材などに接触していないことを確認する。

接触していることを知らずにスイッチを入れると、トイシが破壊することがあり、けがの原因になります。

- 新しいトイシを取り付け、はじめてスイッチを入れるときは、トイシから必ず一時身体を避ける。

トイシが破壊したとき、けがの原因になります。

①作業前に、トイシにヒビ・割れがないか確認する。

②人のいない方向にトイシを向け、必ず試運転を行ない、異常がないことを確認する。

■試運転時間

運転時間	
トイシ交換のとき	3分間以上
その日の作業始めのとき	1分間以上

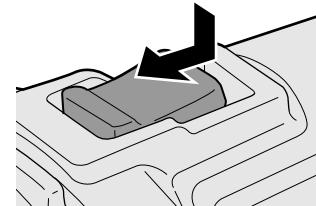
ご使用方法(研削作業)

警告

- 作業中は、必ず保護めがねを使用する。守らないと目、のどに傷害を受けるおそれがあります。
- 本体に衝撃を与えるとトイシにヒビが入ったり、割れたりするおそれがあるので、取り扱いには十分注意する。
- 万一本体を誤ってぶつけたり、落としたりしたときは、必ずトイシのヒビ割れや、本体に破損などがないことを十分確認する。
破損や亀裂、変形、異常があると、トイシが破壊し、けがの原因になります。

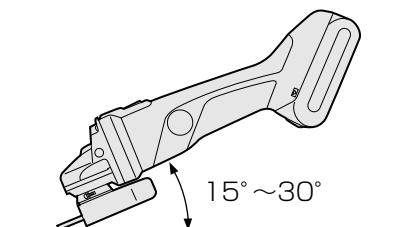
- モーターが回転中には、ロックピンを押さないでください。またロックピンを押したままスイッチを入れないでください。

- 1** トイシが加工材に接触していないことを確認し、スイッチを入れる
- スイッチの後ろ側を押しながらスライドさせる。
 - スイッチの後ろ側を押すと「OFF」になります。

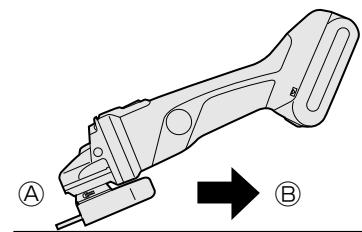


リチウムイオン電池パックの使用
温度範囲は0°C~40°Cです。
寒冷地などで0°C以下に冷えた電池パックをそのまま使うと、本体が正常に動作しない場合があります。
このときはご使用前に電池パックの温度を上げるために10°C以上の場所に1時間以上放置し、電池パックの温度が上がったあとで使用してください。

- 2** トイシを加工材に軽くあてる
- 本体自身の重さで研削できます。
 - トイシの全面を材料にあてないで、本体を15°~30°傾けて、トイシの外周部で研削してください。



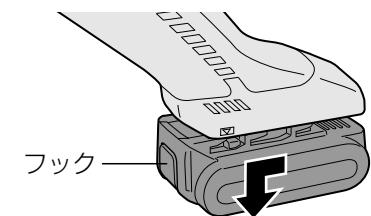
- トイシが新しいときは、前(Aの方向)へ押すとトイシが食い込むことがあるので、後ろ(Bの方向)へ引いてご使用ください。
- 角が磨耗したら、どちらに進めても問題ありません。



- トイシは材料に強く押しあてないでください。強く押し付けると回転が落ち仕上面がきたくなります。また過負荷になってモーターを焼損する原因になります。
- 本体をしっかりと握り、体および腕を突然の反動に抵抗できるように構えてください。サイドハンドルを用いることでより安全に作業ができます。

3 作業を終了する

- スイッチを切り、トイシの回転が止まってから本体を置いてください。
- フックを押しながら電池パックを本体前方にスライドさせて電池パックをはずしてください。



- 回転が止まらぬうちに切粉やごみの多い場所に置くと、切粉やごみを巻き込むことがあります。製品の寿命短縮、事故の原因になりますのでご注意ください。

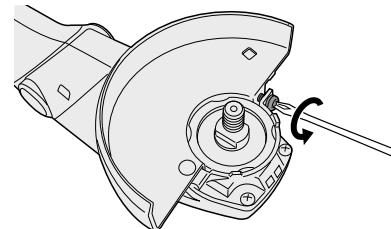
切断トイシの取り付けと切断作業

警告

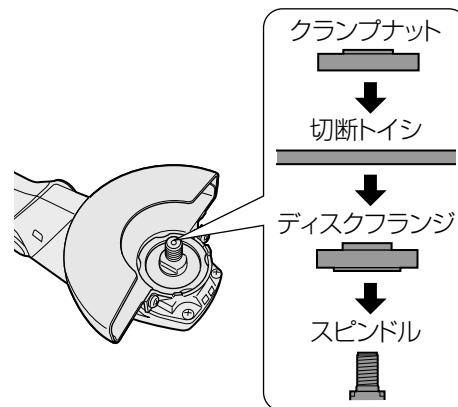
- トイシの取り付け・取りはずしの際は、必ず電池パックを本体からはずす。守らないと不意に動作して事故になるおそれがあります。
- 水、切削液などは使用しない。乾式用のため、トイシの破壊によるけがや感電のおそれがあります。
- 切断火花を吸じんしない。やけどをしたり異常加熱により、発火するおそれがあります。
- 切断トイシの使用には、専用の切断トイシ用トイシカバーが必要です。別売のトイシカバー切断用(EZ9X211)をお買い求めください。付属の研削トイシ用トイシカバーは使用しません。

切断トイシの取り付けかた

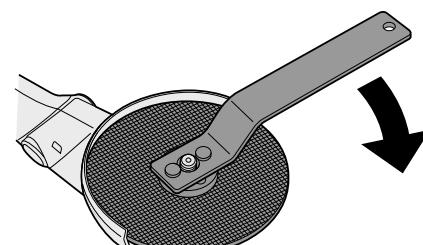
- ①付属のトイシカバーの固定ネジをゆるめ、はずす。



- ②切断用トイシカバーを取り付け、締め付けネジをしっかりと締める。
- ③スピンドルにディスクフランジ、切断トイシの順に取り付ける。
- ④切断トイシの上からクランプナットの凸部を切断トイシと反対側に向けて、スピンドルに取り付ける。



- ⑤ロックピンを押してスピンドルを固定し、トイシ着脱用スパナでクランプナットをしっかりと締め付ける。



切断トイシの取りはずしかた

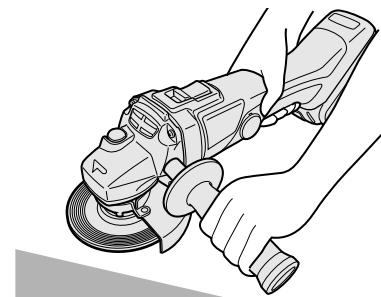
- ①ロックピンを押さえ、クランプナットをトイシ着脱用スパナでゆるめる。
- ②クランプナット、切断トイシ、ディスクフランジの順に取りはずす。

切断作業

- 1 トイシが加工材に接触していないことを確認し、スイッチを入れる

- 2 一定速度で切断する

- 本体をしっかりと保持し、モーターの回転が十分に上がってから、ゆっくりと一定速度で切断します。決して無理をせず、切り終えるまで同じペースで行なってください。



- 切断トイシを相手部材に噛み込ませたり、過剰な力で押し付けたりしないでください。トイシに過大な力を加えると、切断時に負荷およびトイシのねじれ、さらに噛み込みから突然の反動やトイシを破損するおそれがあります。

- 体が回転トイシと一直線、またはその後方に来ないようにしてください。トイシを押し出す方向で作業しているとき、突然の反動でトイシまたは本体が体に向かって進むことがあります。

●トイシが部材の中でとどまっているか、または何かの理由で切断を中断しているときは、本体のスイッチを切り、トイシが完全に停止するまで本体が動かないように保持してください。切断トイシが動いている間は、決して切断部からはずそうとしないでください。突然の反動が起こり危険です。トイシが部材にとどまっている原因を調べてそれを除去してください。

●加工物の中で切断作業を再開しないでください。(トイシの回転速度が十分に上がってから、注意しながら切断部に再び入れるようにしてください)加工物内で再始動すると、トイシが噛み込んだり、突然の反動を起こしたりすることがあります。

●パネルおよび特大の加工物に対して作業する場合は、トイシの挟まりや突然の反動が最小限になるように本体を支持してください。大きな加工物は、質量でたわむ傾向があります。支持台は加工物の下の切断線近く、およびトイシの両側の加工物の端の近くに置いてください。

●既存の壁、その他の見えない部分に開口作業を行うときは、見えない個所にある物に注意してください。ガス管・水道管・電気配線、または刃が引っかかる原因になるものを切断することができます。

- 3 作業を終了する

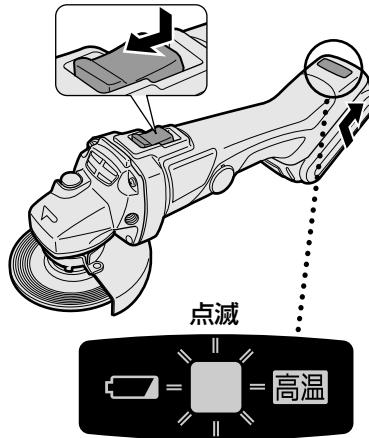
- スイッチを切り、トイシの回転が止まってから本体を置いてください。

表示パネルの機能について

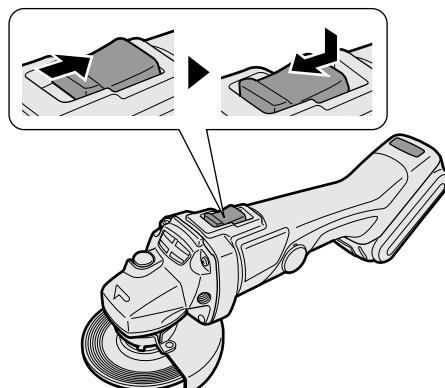
お知らせランプの見かた

オンロック起動防止機能動作 お知らせランプ

スイッチ「ON」の状態で電池パックを差し込んでも起動しません。このとき警告ランプが点滅し、オンロック起動防止機能が働いていることを示します。



一度、スイッチ「OFF」にし、再度スイッチ「ON」にすると起動します。



電池切れお知らせランプ

電池残量が少なくなると過放電防止機能が働き、動作が停止します。また、表示パネル内の電池切れお知らせランプが10秒程度点滅します。

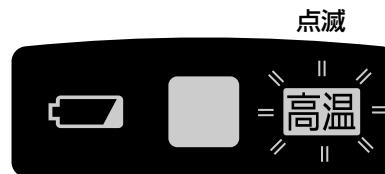
点滅



- 電池切れお知らせランプが点滅したときは、電池パックを充電してください。

高温お知らせランプ(保護機能について)

電池パックが高温になると保護機能が働き動作が停止します。また、高温お知らせランプが点滅します。



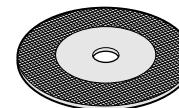
- 保護機能が働いた場合、約30分以上放熱させてください。高温お知らせランプが消灯し、通常の作業ができます。
- 保護機能が繰り返し働くような作業はさけてください。

トイシの種類と主な用途

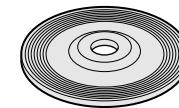
トイシは使用目的によって、種類および材質(研磨材、粒度、結合度)を選びます。また、種類や材質によって形状が異なり、本体への取り付けかたが異なり、製品名、形状や材質によって呼びかたが異なることもあります。研削・研磨、切断などの作業におけるトイシ選択の参考にしてください。

■トイシの形状

- 平板形(凹凸のない円板形)

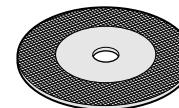


- オフセット(固定金具の部分だけ盛り上がっている)



■取り付け形式

- 穴式(トイシ中心部に穴が開いているものでナットでスピンドルに固定)



■トイシの種類と取り付け形式

種類	形状 (外形)	取り付け 形式	製品名 呼びかた
切断トイシ	平板形 オフセット	穴式	—
研削トイシ	オフセット	穴式	フレキシブル トイシ レジノイド トイシ

トイシの記号について

切断トイシなどは、トイシの外径/厚さ/軸穴/研磨材/粒度/結合度を $105 \times 1.0 \times 15\text{ AZ60P}$ のように記号で表示されています。このうち、AZは研磨材、60は粒度、Pは結合度を表しています。一般的な研磨材、粒度、結合度は次のように区分されています。

■研磨材

記号	研削材	被削材
A	褐色アルミナ	一般鋼材
WA	白色アルミナ	ステンレス
C	黒色炭化けい素	銅・真鍮・ アルミニウム
GC	緑色炭化けい素	石材・陶磁器・ ガラス
AZ	アルミニジルコニア	ステンレス
Z	ジルコニア	ステンレス

■粒度

粒度は砥粒の大きさと分布を段階的に表示した数値で、小さいほど砥粒径は大きくなります。粒度の大きいものほど粒径が小さくきれいに研磨ができます。研磨仕上げでは#120以上、切断トイシでは、研磨材の粒度は#20～#80が一般的です。(#120は120番とも表示します)

■結合度(硬度)

トイシの硬さは研磨材の硬さではなく、砥粒の結合の強さで、一般には硬度と呼ばれています。結合度は、A(軟)～Z(硬)の記号で表され、研削トイシではJLMNOPQRSTVなどが一般的です。

トイシの種類と主な用途(つづき)

トイシの材質と主な用途

■研削トイシ

粒度と用途	結合度(硬度)	研磨材の種類と対象材料
#24 #36 研削用		A 一般鋼材 WA ステンレス
#46～ #100 軽研削 ・研磨	LMNOPQRS L:軟→S:硬	C 非鉄金属 (アルミニウム、銅) GC 非金属用 (石材、ガラス)
#120 以上 研磨・仕上げ		

■切断トイシ

粒度	研磨材の種類と対象材料
#20～ #80 (一般的)	A 一般鋼材 WA ステンレス C 鋳鉄、銅、真鍮、 アルミニウム、石材、 陶磁器、ガラス GC 石材、陶磁器、ガラス

最高使用周速度

最高使用周速度=トイシ(切断用／研削用)を高速回転で使用する際、遠心力などで破壊することがなく安全に使用することができる最高の周速度。

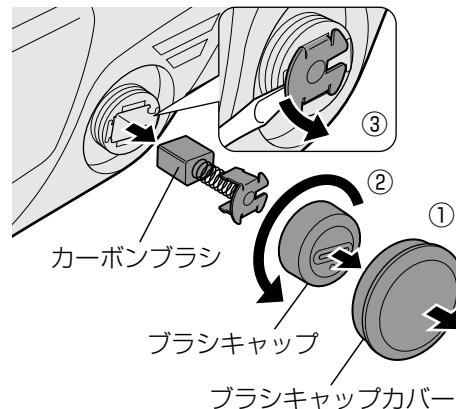
■トイシ(切断用／研削用)の選びかた

・本体(ラベル)に表示の9500回転／分は、製品の定格無負荷回転数です。その回転数より最高使用周速度が大きい数値のものを選択してください。

カーボンブラシの点検・交換

モーター部のカーボンブラシの長さが磨耗限度(5mm)ぐらいになったら新品と交換してください。
磨耗が大きくなると、モーターの故障の原因になります。

- 必ず指定のカーボンブラシを使用してください。
- ①ブラシキャップカバーを開ける。
- ②ブラシキャップをマイナスドライバーで開ける。
- ③マイナスドライバーなどを入れ、金具を引き抜きカーボンブラシを取り出す。



④新しいカーボンブラシを穴に奥まで押し込む。

- カーボンブラシは2個で1組になっています。取り替えるときは、必ず2個とも同時に交換してください。
- ⑤ブラシキャップをマイナスドライバーで時計方向に回して締め付ける。
- ⑥ブラシキャップカバーを取り付ける。
- カーボンブラシはゴミなどを取り除いてきれいにし、ブラシホールダ内で自由にすべるようにしてください。

お手入れ・保管

お手入れのしかた

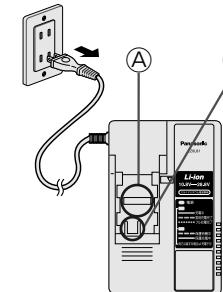
やわらかい布でふく

ぬれた布やシンナー、アルコール、ベンジンなど揮発性のものは使用しない。
(変色・変形・割れの原因)



充電器の電池パック装着部のゴミを取り除く

- 電源プラグをコンセントから抜く。



電池パック装着部のお手入れ方法

- カバーを押さえてⒶとⒷの部分にある端子を露出させる。
- Ⓐ: ブラシなどで端子に無理な力がかかるないようにゴミを取り除く。
- Ⓑ: 布などでゴミを取り除く。

モーター内部のゴミを取り除く

- 約50時間使用したら、モーターを無負荷運転させて、湿気のない空気をテールカバーの風穴から吹き込む。
- 巻線部分にキズをつけたり、洗油や水をつけたりしないよう十分注意する。

トイシの取り替え

- トイシの外径が60mmぐらいまでに磨耗したら、新品と交換する。

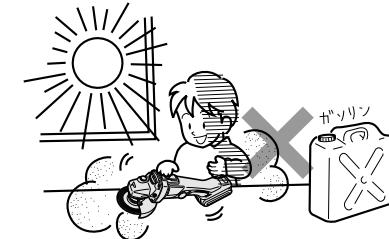
取り付けネジの点検

- 各部取り付けネジでゆるんでいるところがないかどうか定期的に点検する。(ゆるんだままの使用は、けがなど事故の原因)

保管のしかた

以下の条件を避けて保管してください。

- 車中などの高温場所
- 直射日光のある場所
- 水や湿気などの多い場所
- ゴミやほこりの多い場所
- 子供の手の届く場所
- ガソリンなどの引火物がある場所
- 落下のおそれのある場所



- 保管の際は、必ず本体のスイッチを「OFF」にし、電池パックを本体から取りはずしてください。

電池パックについて

危険

- 当社充電工具専用の充電式電池パック以外を使わない。
改造した電池パック(分解して内蔵部品を交換した電池パックを含む)も使用しない。
- 電池パックは、火への投入、加熱をしない。
発熱・発火・破裂のおそれがあります。
- 本体または充電器からはずした後は、電池パックにパックカバーを必ず取り付ける。
取り付けないと電池端子が短絡して発火のおそれがあります。

長持ちさせるために

- リチウムイオン電池パックは使用後、充電せずに保管してください。
- 使用時以外は、ホコリの付着や短絡防止のためパックカバーを取り付けてください。



- 端子部に異物が付着している場合は、取り除いてください。

電池パックの寿命

フル充電しても初期の半分程度の作業しかできないときは製品寿命です。当社充電工具専用の電池パックをお買い求めください。当社指定以外の電池パックを使用された場合の事故・故障については、一切の責任を負いかねます。

ご注意

電池パックの中の蓄電池のみを交換したリサイクル修理品の電池パックは使用しないでください。事故や故障のおそれがあります。

リサイクルについて

この製品に使用しているリチウムイオン電池は、リサイクル可能な貴重な資源です。ご使用済み電池パックは再利用しますので廃棄しないでお買い求めの販売店へお持ちください。(電池パックは短絡防止のため、端子部に絶縁テープを貼ってください。)



※EZ4640Xは電池パックを付属していません。ご使用の電池パックに応じたリサイクルをお願いいたします。

本製品の使用電池

- 名称:密閉型リチウムイオン蓄電池
- 公称電圧:3.6V
- 数量:4本

電池パックを長時間使用しないときは

保管の前に	充電せずに保管
再使用の前に	フル充電

能力・仕様/ご愛用者登録について

1回のフル充電による使用能力(切断作業時)

- EZ9L41使用時/周囲温度20°C、押付力:部材に垂直に2kg

作業の種類	使用トイシ	相手材	能力
切断	切断用トイシ EZ9X201	φ10mm鉄筋 W318軟鋼製全ネジ(SS41)	約30本 約40本

※電池パック LEタイプ(EZ9L42)の使用能力は容量の違い等により、高容量 LZタイプ(EZ9L41)比で約45%相当となります。

本体

モータ電圧	DC14.4V	トイシ寸法	外径100mm×厚さ4mm×内径15mm
質量(重量)	約2.0kg	本体寸法	全長 全高 幅
回転数	9500回転/分	(概略寸法)	361×104×φ75(mm)

※電池パック LEタイプ(EZ9L42)使用時の本体出力は、高容量 LZタイプ(EZ9L41)使用時より若干低くなる場合があります。

充電器(EZOL81)

電 源	AC100V 50/60Hz	消費電力	約198W	質量(重量)	約0.9kg
-----	----------------	------	-------	--------	--------

充電可能な電池パック	電池パックの種類	リチウムイオン電池	
		容量	3.3Ah 1.65Ah
		タイプ	LZ LE
	電池電圧	28.8V	EZ9L81
	充電時間	実用 フル	約 27 分 約 50 分
	電池電圧	21.6V	EZ9L61
	充電時間	実用 フル	約 22 分 約 41 分
	電池電圧	14.4V	EZ9L41 EZ9L42
	充電時間	実用 フル	約 19 分 約 25 分 約 30 分

- 充電時間は目安です。周囲温度や電池パックの状態により異なります。
- 表には、販売中の電池パックと一部販売中止後の電池パック(補修用性能部品保有期間中のもの(販売中止後5年))を掲載しています。
- 表中のEZ9L42以外の電池パックは、充電器EZOL80でも充電できます。

パナソニックの会員サイト「CLUB Panasonic」で「ご愛用者登録」をしてください

お宅の家電情報をまとめて登録管理! エンジョイポイントをためてプレゼントに応募!

PC <http://club.panasonic.jp/>

携帯 <http://mobile.club.panasonic.jp/>



※ご愛用者登録には、CLUB Panasonic会員への登録が必要です。
※登録時は、商品の品番を事前にご確認ください。
※このサービスはWEB限定のサービスです。

ご愛用者登録用の製造番号について

製造番号の欄には、次の6桁の数字を入力してください。

432513

※上記の製造番号は、今回ご購入の製品のみご利用できます。

※他の製品をご登録の場合、WEBサイトをご参照ください。

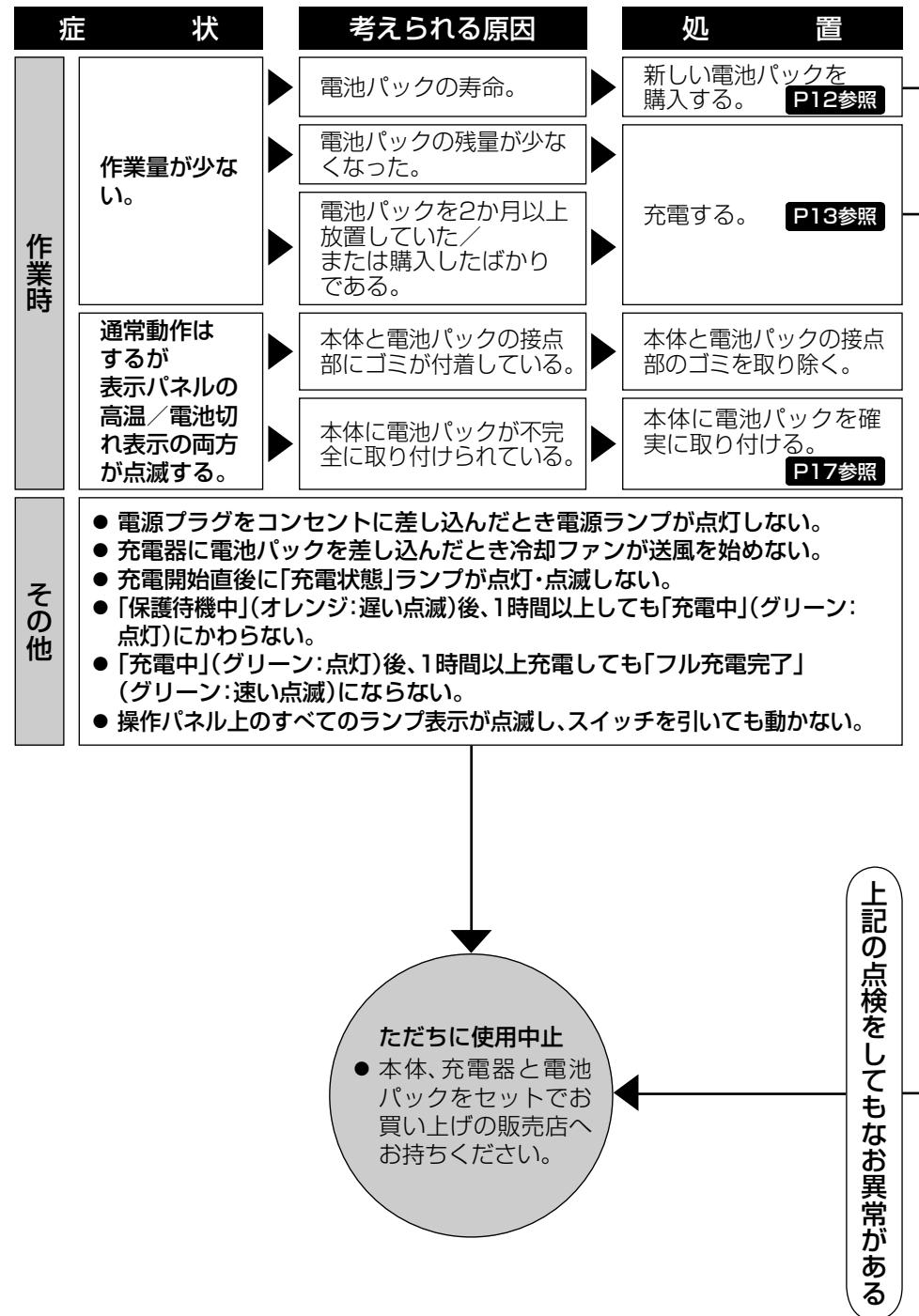
故障かな?と思ったとき

修理を依頼される前に下記の点検をお願いします。

症 状	考 え ら れ る 原 因	処 置
充電時	充電完了した電池パックを再度充電すると、充電状態ランプ(グリーン)が点灯する。	▶ しばらくするとフル充電完了(グリーン:速い点滅)になります。
	充電中、テレビ・ラジオに雑音が入る。	▶ 別のコンセントで、充電する。 テレビ・ラジオから離して充電する。
	電池パックを差し込んでも充電状態ランプ(グリーン)が点灯しない。	▶ ゴミを取り除く。 P25参照
	充電中に保護待機中の状態になる。(オレンジ色のランプが遅く点滅)	▶ 周囲温度が0~40°Cの場所で充電してください。 0~40°Cの場所で充電している場合は、そのまま充電を続けてください。 電池パックの温度が充電に適した温度になると自動的に充電を開始します。
	動作が途中で停止する。(高温お知らせランプが点滅する)	▶ 作業を中断し、本体または電池パックの温度が下がってから使用する。
作業時	動かない。または動いてもすぐ止まる。(電池切れお知らせランプが点滅する)	▶ 充電する。 P13参照
	フル充電しているのにトイシがスムーズに動作しない。	▶ ゴミを取り除く。
	表示パネルの表示が正しくない。	▶ 再度充電し、充電完了後に使用する。
	フル充電しても作業できる量が少ない。	▶ 故障ではありません。ただし電子回路の誤動作により予期せぬ動作をする可能性がありますので使用しないでください。
		▶ 新しい先端工具と交換してください。 (P12参照 またはカタログをご覧ください)

左記の点検をしてもなお異常がある

- ただちに使用中止
本体、充電器と電池パックをセットでお買い上げの販売店へお持ちください。



修理・お取り扱い・お手入れ
などのご相談は…
まず、お買い上げの販売店へ
お申し付けください

転居や贈答品などでお困りの場合は…

- 修理は、サービス会社・販売会社の「修理ご相談センター」へ！
- 使いかた・お買い物物などのお問い合わせは、「お客様ご相談センター」へ！

■ 保証書(別添付)

お買い上げ日・販売店名などの記入を必ず確かめ、お買い上げの販売店からお受け取りください。よくお読みのあと、保管してください。

保証期間:お買い上げ日から本体・充電器6か月間

(ただし電池パック、ケースは消耗品ですので保証期間内でも「有料」とさせていただきます。)

■ 補修用性能部品の保有期間 [5年]

当社は、この充電ディスクグラインダーの補修用性能部品を、製造打ち切り後5年保有しています。

注)補修用性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です。

■ ご連絡いただきたい内容

製 品 名	充電ディスクグラインダー100	お買 上 げ 日	年 月 日
品 番	EZ4640(LZ1S・X)	故 障 の 状 況	能 力 で き る だ け 具 体 的 に

愛情点検	長年ご使用の充電ディスクグラインダーの点検を	
	こんな症状はありませんか?	お願い
	<ul style="list-style-type: none"> 本体や充電器が破損、変形したり、こげくさい臭いがする。 充電器のコードが損傷している。 動作中に異常な音がする。 	故障や事故防止のために使用を中止し、電池パックまたは充電器の電源プラグをコンセントからはずして必ず販売店に点検をご相談ください。

パナソニック電工お客様ご相談窓口のご案内

修理・お手入れ・お取扱い・工事などのご相談は、まずお買い求めの販売店・工事店へお申し付けください。

・転居や贈答品などでお困りの場合は、商品名・品番をご確認の上、下記窓口へ

●修理に関するご相談は…………… ●使いかた・お手入れなどのご相談は…

修理ご相談センター

ナビダイヤル (全国共通番号)  0570-081-365
ハイ 365日
全国どこからでも市内通話料金でご利用いただけます。
365日／受付9時～20時

ただし、携帯電話・PHS・IP・光電話等は下記の電話番号へおかけください。
大阪 ☎ 06-6906-1090 ☎ 571-8686 大阪府門真市門真1048
札幌 ☎ 011-261-6401 ☎ 名古屋 ☎ 052-551-7900 ☎
東京 ☎ 03-5392-7190 ☎ 福岡 ☎ 092-622-0531 ☎

パナソニック お客様ご相談センター

365日
受付9時～20時

電話 フリー  0120-878-365
ハイ 365日
※携帯電話・PHSからもご利用になれます。
■上記番号がご利用いただけない場合…06-6907-1187
■FAX フリーダイヤル ☎ 0120-878-236

※ご使用の回線（IP電話やひかり電話など）によっては、回線の混雑時に数分で切れる場合があります。

※印は大阪へ自動転送になり、拠点から大阪までの転送通信料は弊社負担です。

※所在地、電話番号、受付時間などが変更になることがあります。

0911

【ご相談におけるお客様に関する情報のお取り扱いについて】

パナソニック電工株式会社およびパナソニック電工グループ関係会社(以下「当社」)は、お客様の個人情報をパナソニック製品に関するご相談対応や修理サービスなどに利用させていただきます。併せて、お問合せ内容を正確に把握するため、ご相談内容を録音させていただきます。また、折り返し電話をさせていただくときのために発信番号を通知いただいておりますので、ご了承願います。当社は、お客様の個人情報を適切に管理し、修理業務等を委託する場合や正当な理由がある場合を除き、第三者に個人情報を開示・提供いたしません。個人情報に関するお問合せは、ご相談いただきました窓口にご連絡ください。

便利メモ おぼえのため 記入されると 便利です。	お買い上げ日	年 月 日	品 番	EZ4640(LZ1S・X)	
	販売店名			☎ ()	—

パナソニック電工株式会社

パナソニック電工パワーツール株式会社

〒522-8520 滋賀県彦根市岡町33番地

© Panasonic Electric Works Co., Ltd. 2010

パナソニックホームページ <http://panasonic.jp/>