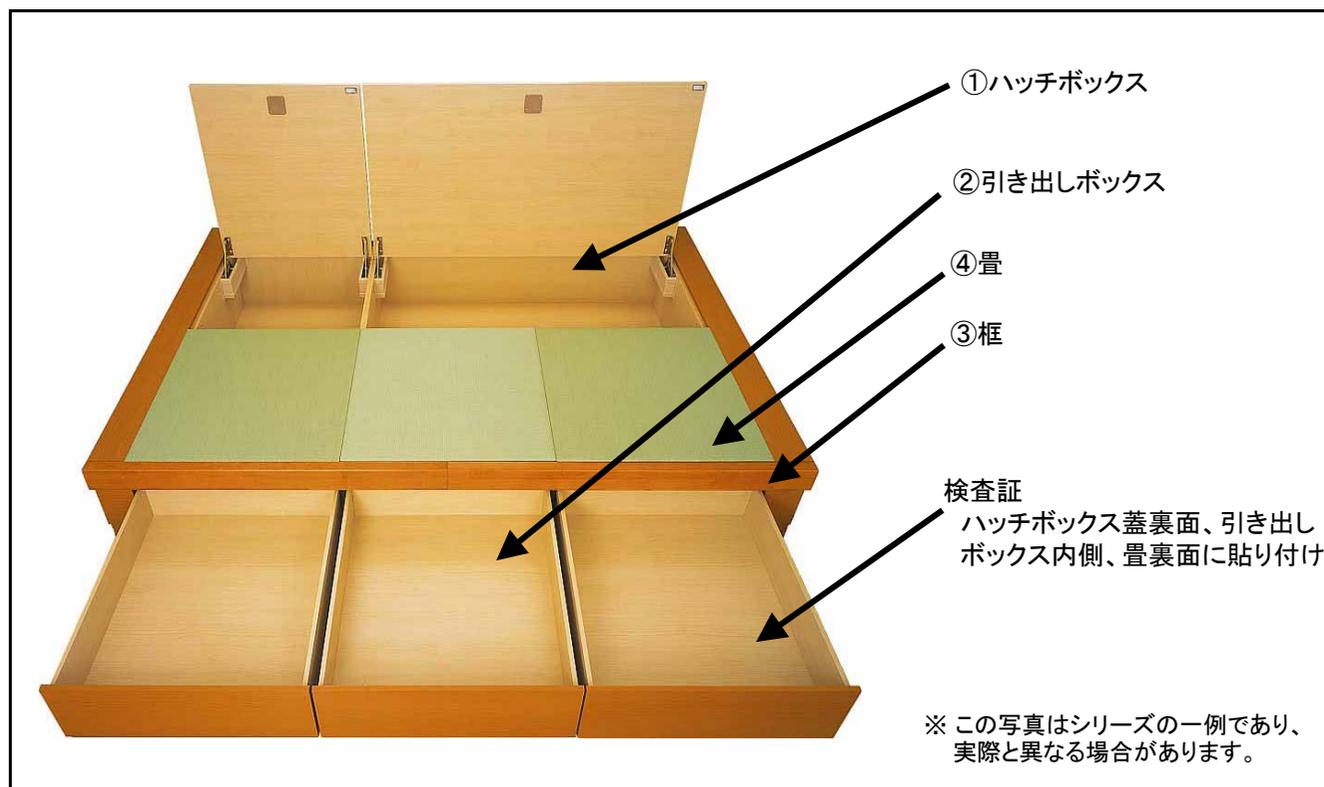


ホルムアルデヒド発散区分・認定番号一覧表

商品区分	リビング・クローゼット収納	
商品シリーズ名	畳が丘	
建築材料区分	ユニット製品	
ホルムアルデヒド発散等級区分	内装仕上げ及び下地部分	F☆☆☆☆
ロット番号／製造年月日等	本体および梱包に表示	

この表記は、住宅部品表示ガイドラインによるものです。

※木質材は4VOC基準適合



構成部位	発散建築材料	発散等級区分	認定の種類	認定番号
①ハッチボックス	PB	F☆☆☆☆	JIS認定	TC0307086、TC0713001 TC0207115、TC0207134
	MDF	F☆☆☆☆	JIS認定	TC0708013 ATNZ08002、ATNZ11001
②引き出しボックス	PB	F☆☆☆☆	JIS認定	TC0307086、TC0713001 TC0207115、TC0207134
	MDF	F☆☆☆☆	JIS認定	TC0708013 ATNZ08002、ATNZ11001
③框(本体)	集成材	F☆☆☆☆	大臣認定	MFN-0117
④畳	MDF	F☆☆☆☆	JIS認定	TC0508054

※1. この表記は(社)日本建材・住宅設備産業協会、(社)リビングアメニティ協会、キッチン・バス工業会が制定した「住宅部品VOC表示ガイドライン」に基づき、木質材料が4VOC放散基準に適合している事を示すものです。

※2. 商品構成により、上記に記載したホルムアルデヒド発散建築材料の一部しか使用しない場合があります。

※3. 4VOCとは、トルエン・キシレン・エチルベンゼン・スチレンを示します。

※4. 認定書には当社管理上の記載を付しております。

※5. PBはパーティクルボードの略称です。

※6. ロット番号/製造年月日は、本体および梱包に表示しています。

※7. お問い合わせ先: お客様ご相談センター(電話番号: 0120-878-365)



2012年1月1日
パナソニック(株)
NSJB
MFN-0117

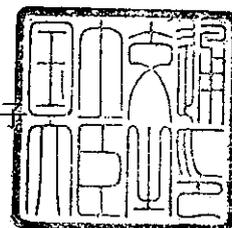
認 定 書

国住指第531号
平成15年6月13日

松下電工株式会社

代表取締役社長 西田一成 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第20条の5第4項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

MFN - 0117

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

集成材

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

(別添)

1. 材料名

集成材

2. 形状及び寸法等

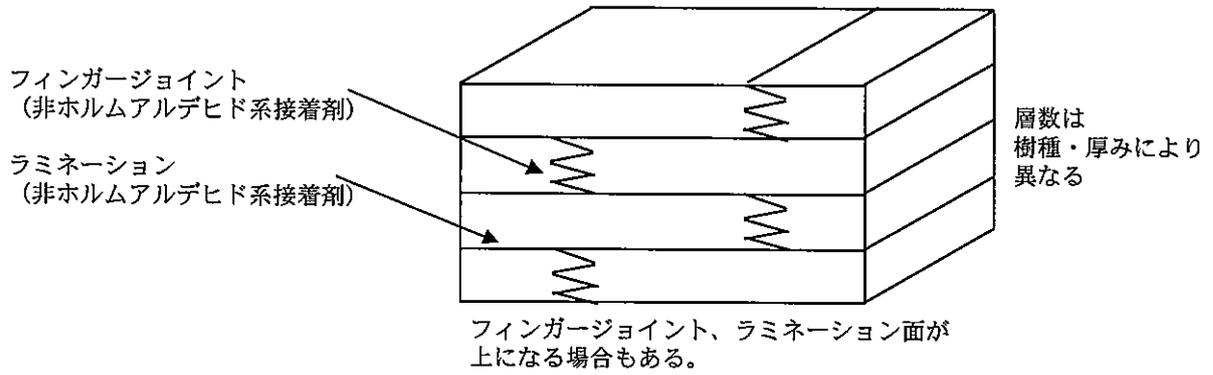
項目	申請材料
形状	平板
表面の形状	平滑
厚さ	4~150mm
接着剤の塗布量	150~300g/m ²

3. 材料構成

項目	申請材料
集成材	<p>以下のいずれかとする</p> <p>(1) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージoint：アクリル樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：アクリル樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(2) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージoint：αオレフィン無水マレイン酸樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(3) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージoint：なし ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(4) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージoint：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）</p> <p>(5) ゴム集成材 質量：700~800kg/m³ 接着剤：フィンガージoint：ビニルウレタン樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：ビニルウレタン樹脂系接着剤（非ホムアルデヒド系接着剤）</p> <p style="text-align: right;"><以下つづく></p>

項 目	申 請 材 料
集成材	(6) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(7) ホワイトオーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(8) チーク集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(9) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(10) タモ集成材 質 量：700～800kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：水性ポリウレタン樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性ポリウレタン樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(11) エリオットイーパイン集成材 質 量：550～650kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル共重合体水性接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：酢酸ビニル共重合体水性接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(12) 米ツガ集成材 質 量：550～650kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル共重合体水性接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：酢酸ビニル共重合体水性接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(13) 桐集成材 質 量：250～350kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(14) ニレ集成材 質 量：650～750kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：ビニル共重合樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：ビニル共重合樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	(15) テレンタン集成材 質 量：500～600kg/m ³ 接着剤：フィンガージョイント：酢酸ビニル樹脂系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤） ラミネーション：水性高分子イソシアネート系接着剤（非ホルムアルデヒド系接着剤）
	以上

4. 構造説明図



5. 注意事項

特になし（キャッチャー剤の使用はない）。