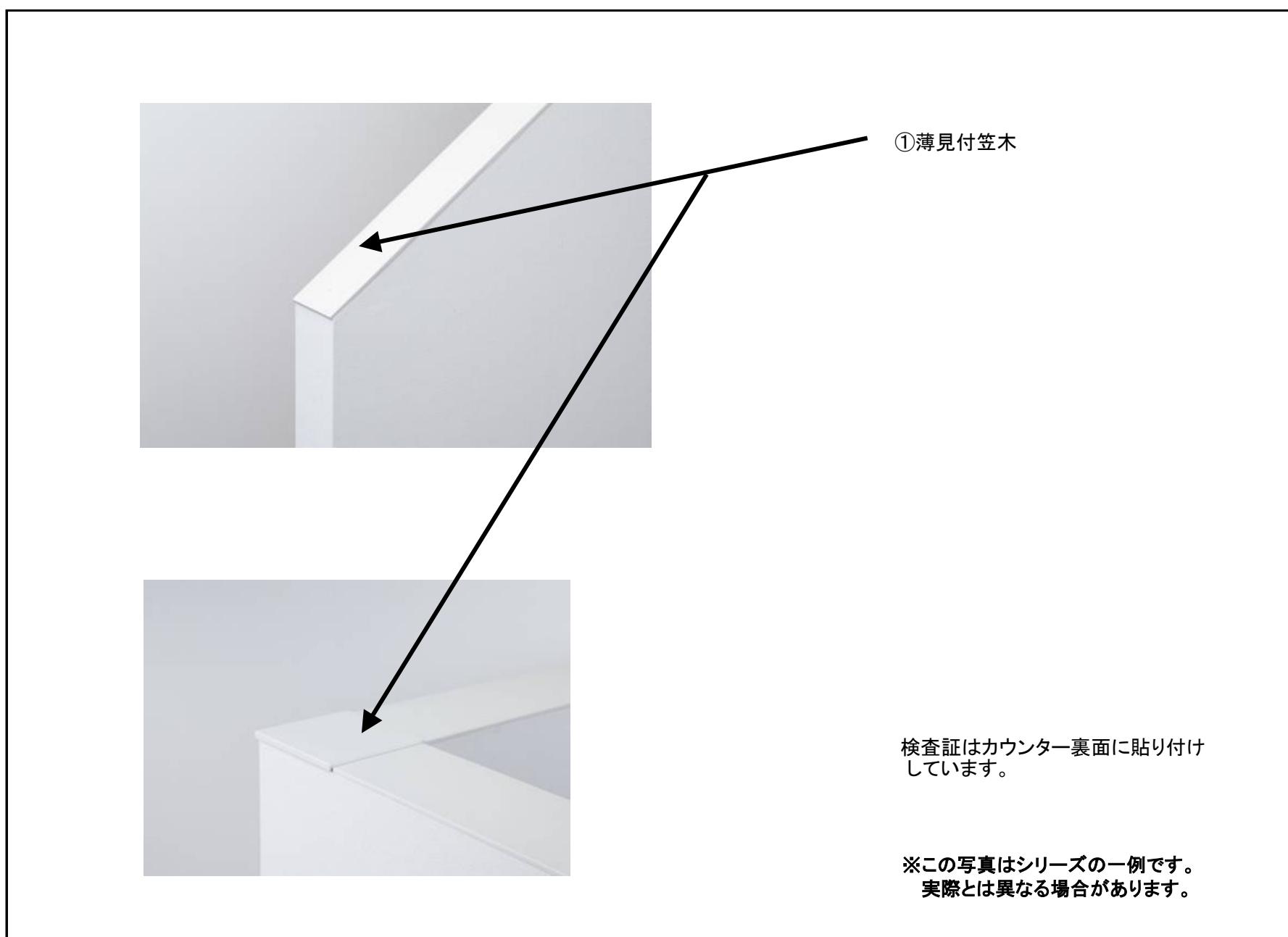


パナソニック株式会社  
ホルムアルデヒド発散区分・認定番号一覧表

2014年4月1日

KS

商品区分	インテリアカウンター		
商品シリーズ名	ベリティスプラス		
建築材料区分	ユニット製品		
ホルムアルデヒド発散等級区分	対象外部位	F★★★★	※この表記は住宅部品表示ガイドラインによるものです。
ロット番号／製造年月日	本体、梱包等に表示		
4VOC基準 ※2 ※3	4VOC基準適合(木質建材)		



構成部位	発散建築材料	発散等級区分	認定の種類	認定番号
①薄見付笠木 (標準品)(Uオーダー品)	集成材	F★★★★	大臣認定	MFN-0242
			大臣認定	MFN-0118

※1 商品構成により、上記に記載したホルムアルデヒド発散建築材料の一部しか使用しない場合があります。

※2 この表記は(社)日本建材・住宅設備産業協会、(社)リビングアメニティ協会、キッチン・バス工業会が制定した「住宅部品VOC表示ガイドライン」にもとづき、木質材料が4VOC放散基準に適合している事を示すものです。

※3 4VOCとは、トルエン・キシレン・エチルベンゼン・スチレンを示します。

※4 認定書には当社管理上の記載を付しております。

※5 PBはパーティクルボードの略称です。

※6 お問合せ先:お客様相談センター(電話番号:0120-878-709)



2012年1月1日  
パナソニック㈱  
DR  
MFN-0242

# 認定書

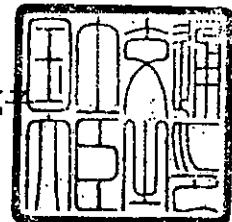
国住指第716号

平成15年6月18日

セブン工業株式会社

代表取締役 杉山栄弘 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項  
(同法第88条第1項において準用する場合を含む。) の規定に基づき、同法  
施行令第20条の5第4項(規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料: F☆☆  
☆☆) の規定に適合するものであることを認める。

## 記

### 1. 認定番号

MFN - 0242

### 2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

集成材

### 3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

別添

1. 申請建築材料名 :

集成材

2. 申請建築材料の形状、寸法等 :

申請仕様の形状・寸法等を表1に示す。

表1 申請建築材料の形状、寸法等

項目	形状、寸法等
形状	板状
表面形状	平滑
大きさ	標準サイズ: 100×4000、240×900、150×1950、320×760 450×1800、450×2700、240×900、990×990 最小サイズ: 50×760 最大サイズ: 1200×4000
厚さ (mm)	10、12、20、24、30、35、36、40、60、90 (±0.5)
密度 (kg/m <sup>3</sup> )	550±100

3. 申請建築材料の構成

申請建築材料の構成を表2に示す。

表2 申請建築材料の構成

構成材	仕様等
塗装	材質: 第一種、第二種及び第三種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当しない次に掲げる①、②の塗料または塗装なし ①二液型ウレタン樹脂系塗料 ②紫外線硬化型塗料
接着剤 (縫継ぎ用)	材質: 第一種、第二種及び第三種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当しない酢酸ビニル重合体水性エマルション接着剤(エリア樹脂、メラミン樹脂、フェノール樹脂、レゾルシノール樹脂、ホルムアルデヒド系防腐剤、メチロール基含有モノマー及びロンガリット系触媒のいずれも使用していないもの)

接着剤 (横はぎ用)	材質: 第一種、第二種及び第三種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当しない水性高分子ーイソシアネート系接着剤(ユリア樹脂、メラミン樹脂、フェノール樹脂、レゾルシノール樹脂、ホルムアルデヒド系防腐剤、メチロール基含有モノマー及びロンガリット系触媒のいずれも使用していないもの) 塗布量 (g/m <sup>2</sup> ) : 220±20 (液体)
基材	材質: 第一種、第二種及び第三種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当しない次に掲げる挽き板(ラミナ) 厚さ (mm) : 10、12、20、24、30、35、36、40、60、90±0.5 ラミナ幅 (mm) : 5~40±0.5 樹種: タモ、ナラ、ニレ、ゴムノキ、パイン、ヘムロック、 キリ、ヒノキ、スギ

#### 4. 申請建築材料の断面図

申請建築材料の断面図を図1に示す。

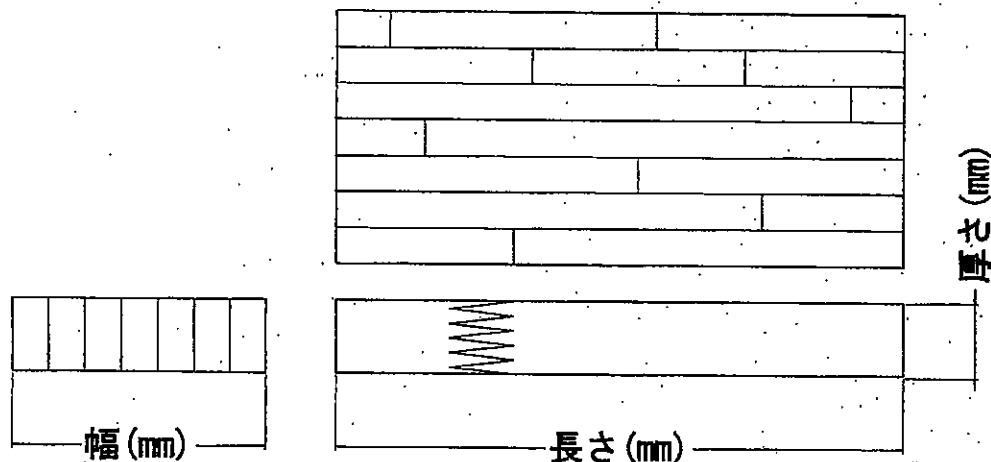


図1 断面図



2012年1月1日  
パナソニック(株)  
N S . J B  
M F N - 0 1 1 8

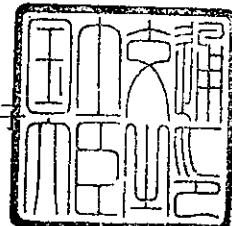
## 認 定 書

国 住 指 第 5 3 2 号  
平成 15 年 6 月 13 日

松下電工株式会社

代表取締役社長 西田一成 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第 20 条の 5 第 4 項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

### 記

#### 1. 認定番号

MFN - 0118

#### 2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

集成材

#### 3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

(別添1)

1. 材料名

集成材

2. 形状及び寸法等

項目	申請材料
形状	平板
表面の形状	平滑
厚さ	2~150mm
接着剤の塗布量	150~300g/m <sup>2</sup>

3. 材料構成

項目	申請材料
集成材	<p>以下のいずれかとする</p> <p>(1) ゴム集成材          質量: 700~800kg/m<sup>3</sup>          接着剤: フィンガージョイント: ポリ酢酸ビニルエマルジョン混合物          ラミネーション : 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(2) ゴム集成材          質量: 700~800kg/m<sup>3</sup>          接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)          ラミネーション : 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(3) ゴム集成材          質量: 700~800kg/m<sup>3</sup>          接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)          ラミネーション : 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(4) ゴム集成材          質量: 700~800kg/m<sup>3</sup>          接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)          ラミネーション : 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(5) ゴム集成材          質量: 700~800kg/m<sup>3</sup>          接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)          ラミネーション : 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p>

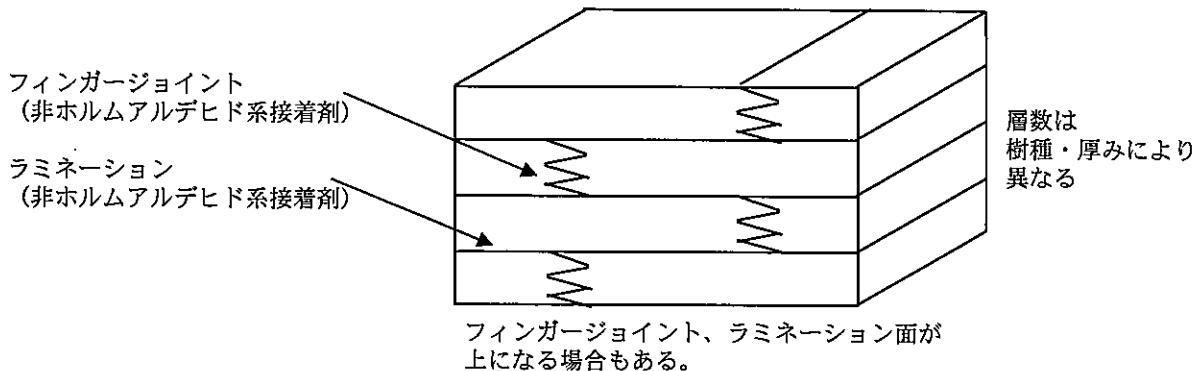
別添1

項目	申請材料
集成材	<p>(6) ゴム集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(7) ゴム集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: SBR系共重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : SBR系共重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(8) タモ集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(9) タモ集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(10) タモ集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(11) タモ集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(12) タモ集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系重合体水性接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) 2次接着</p> <p>(13) ホワイトオーク集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: なし ラミネーション : スチレンブタジエンゴムラテックス系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(14) ホワイトオーク集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(15) ホワイトオーク集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(16) ホワイトオーク集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : アクリル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p>

項目	申 請 材 料
集成材	<p>(17) ホワイトオーク集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: αオレフィン無水マレイン酸樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : なし</p> <p>(18) ホワイトオーク集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(19) チーク集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(20) グメリーナ集成材 質 量: 500~600kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ポリビニル系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(21) グメリーナ集成材 質 量: 500~600kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : ウレタン系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(22) ラジアータパイン集成材 質 量: 550~650kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(23) ラジアータパイン集成材 質 量: 550~650kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(24) ラミン集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : なし</p> <p>(25) ラミン集成材 質 量: 700~800 kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(26) 桐集成材 質 量: 250~350kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: なし ラミネーション : 酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(27) バーチ集成材 質 量: 650~750kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション : 水性高分子イソシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p>

項目	申 請 材 料
集成材	<p>(28) ホワイトアッシュ集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(29) メープル集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(30) 雲杉集成材 質 量: 350~450kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(31) ソフトメープル集成材 質 量: 650~750kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: なし ラミネーション: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(32) ファルカタ集成材 質 量: 500~600kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション: 酢酸ビニル系樹脂接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(33) ファルカタ集成材 質 量: 500~600kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション: (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>(34) ジョンソン、レッドメランティー、ケバンス複合樹種集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション: なし</p> <p>(35) 桧集成材 質 量: 700~800kg/m<sup>3</sup> 接着剤: フィンガージョイント: 酢酸ビニル系重合体接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤) ラミネーション: 水性高分子イリシアネート系接着剤 (非ホルムアルデヒド系接着剤)</p> <p>以上</p>

#### 4. 構造説明図



#### 5. 注意事項

施工時に接着剤を使用する場合は、規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料以上の性能を有するものを使用する。