


パナソニック株式会社
ホルムアルデヒド発散区分・認定番号一覧表

2015年12月14日
SK

商品区分	システムキッチン	
商品シリーズ名	NEW AP KITCHEN(2011年9月発売)	
建築材料区分	ユニット製品	
ホルムアルデヒド 発散等級区分	内装仕上げ及び 下地部分	F☆☆☆☆
ロット番号／製造年月日等	本体および梱包に表示	

この表記は、住宅部品表示
ガイドラインによるものです。

※木質材は4VOC基準適合



①キャビネット
天板・側板・底板・棚板
に大臣認定品使用

③扉
I(IW)/Mシリーズ仕様に
大臣認定品使用

②カウンター
大臣認定品使用

F☆☆☆☆製品表示ラベル
シンクキャビネット
内側に貼付

④けこみ
規制対象外部位

※この写真はシリーズの一例であり、
実際と異なる場合があります。

構成部位		発散建築材料	発散等級区分	認定の種類	認定番号
①キャビネット	天板・側板・底板・棚板	PB※6	F☆☆☆☆	大臣認定	MFN-0052、MFN-0068、MFN-2677
	背板	MDF	F☆☆☆☆	JIS認定	TCMY07001、ATNZ08002
					TC0708013、TC0307459
					ATNZ08001、TC0508054
	木部接着用	接着剤	F☆☆☆☆	JIS認定	JQID06001
②カウンター	補強材	合板	F☆☆☆☆	JAS認定	CE0508008
		PB※6	F☆☆☆☆	大臣認定	JPIC-PW52、JPIC-PW46
③扉	Lシリーズ	PB※6	F☆☆☆☆	業界団体認定	JPIC-PW76、JPIC-PW99
	Eシリーズ	PB※6	F☆☆☆☆	JIS認定	MFN-0052、MFN-0068、MFN-2677
					JFP3043-0、JFP3043-3
					JFP3006-1※2
					TC0807041、GB0508162
					TC0207115、TC0507014
					TC0608085、TC0208082
					TC0207134、ATMY08001
					TC0108059、TC0713001
	Iシリーズ(IJ)	PB※6	F☆☆☆☆	業界団体認定	JFP3051-1※2
④けこみ	Iシリーズ(IW)	PB※6	F☆☆☆☆	大臣認定	MFN-0052、MFN-0068、MFN-2677
	Cシリーズ	PB※6	F☆☆☆☆	業界団体認定	JFP3051-1※2
	Xシリーズ	PB※6	F☆☆☆☆	業界団体認定	JFP3051-1※2
	Mシリーズ	PB※6	F☆☆☆☆	大臣認定	JFP3051-1※2
		PS	告示対象外	規制対象外部位	MFN-0052

※1. この表記は(社)日本建材・住宅設備産業協会、(社)リビングアメニティ協会、キッチン・バス工業会が制定した「住宅部品VOC表示ガイドライン」に基づき、木質材料が4VOC放散基準に適合している事を示すものです。

※2. JAIA認定番号は、日本接着剤工業会、Tー認定番号は、全国天然木化粧合単板工業共同組合連合会、JFP認定番号は、日本繊維板工業会による認定です。

※3. 商品構成により、上記に記載したホルムアルデヒド発散建築材料の一部しか使用しない場合があります。

※4. 4VOCとは、トルエン・キシレン・エチルベンゼン・スチレンを示します。

※5. 認定書には当社管理上の記載を付しております。

※6. PBはパーティクルボードの略称です。

※7. アルミ、ステンレス、人造大理石、ガラス、ダイライト、PS樹脂およびキッチンボード等は、告示対象外の基材のため本紙には掲載しておりません。

※8. カップボードについてもキッチン本体と同一材料を使用しています。

※9. ロット番号/製造年月日は、本体および梱包に表示しています。

※10. お問い合わせ先:お客様ご相談センター(電話番号:0120-878-365)



2012年1月1日
パナソニック(株)
NSJB
MFN-0052

認 定 書

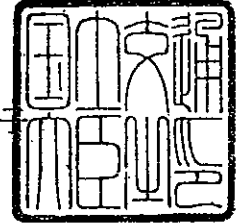
国 住 指 第 3 7 7 号

平成15年5月28日

松下電工株式会社

取締役社長 西田一成 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第20条の5第4項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

MFN — 0052

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

両面低圧メラミン樹脂含浸紙張／パーティクルボード

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

1. 申請建築材料名

両面低圧メラミン樹脂含浸紙張/パーティクルボード

2. 申請建築材料の形状、寸法等

申請仕様の形状・寸法等を表1に示す。

表1 申請建築材料の形状、寸法等

項目	形状、寸法等
形状	平板
表面形状	平滑
表面材の張り方	両面
幅	100～2200 (mm)
長さ	100～2800 (mm)
厚さ	10.0±0.5、15.0±0.5、16.6±0.5、18.0±0.5、20.0±0.5 (mm)
密度	720±80 (kg/m³)

3. 申請建築材料の構成

申請建築材料の構成を表2に示す。

表2 申請建築材料の構成

構成材	仕様等
(1)表面材	材質：第1種、第2種及び第3種ホルムアルデヒド発散建築材料に該当しない低圧メラミン樹脂含浸紙 厚さ (mm) : 0.15±0.07 質量 (g/m²) : 120～312
(2)基材	材質：次に示す組成①又は②のパーティクルボード 厚さ (mm) : 9.8±0.1、14.8±0.1、16.4±0.1、17.8±0.1、19.8±0.1 密度 (kg/m³) : 690±70 ①組成 (質量%) : メラミン・ユリア共縮合樹脂木材用接着剤 15±1 以下 酸化硬化材 4±0.5 以下 ワックス 2±0.5 以下 木材チップ 79±2 以上 ②組成 (質量%) : ユリア樹脂木材用接着剤 1.5～4.0 乳剤 0.1～0.5 パラフィン 0.1～0.3 硬化材 0.3～0.7 尿素 13.0～14.5 木材チップ 80～85

4. 申請建築材料の断面図

申請建築材料の断面図を図1に示す。

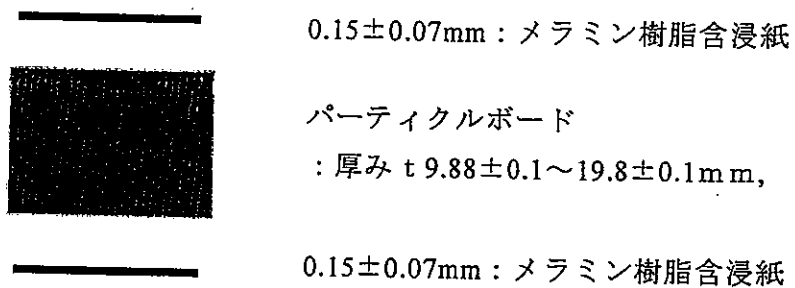


図 1



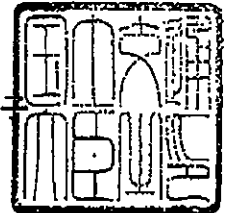
2012年1月1日
パナソニック㈱
NSJB
MFN-0068

認 定 書

国 住 指 第 4 6 6 号
平成15年6月11日

エム カインドル ホルツインダストリー
カーゲー
代表取締役社長 ウェルナー ベヒトル
ド 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第20条の5第4項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

MFN - 0068

2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称

両面メラミン樹脂含浸紙張／パーティクルボード

3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容

別添の通り

別添

1. 申請建築材料名：

両面メラミン樹脂含浸紙張/パーティクルボード

2. 申請建築材料の形状、寸法等：

申請仕様の形状・寸法等を表1に示す。

表1 申請建築材料の形状、寸法等

項目	形状、寸法等
形状	平板
表面形状	平滑
表面材の張り方	両面
幅	2,070 (mm)
長さ	2,800 (mm)
厚さ	15~19±0.3 (mm)
密度	680~750 (kg/m³)

3. 申請建築材料の構成

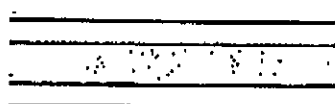

申請建築材料の構成を表2に示す。

表2 申請建築材料の構成

構成材	仕様等
(1)表面材	材質：規制対象建築材料に該当しないメラミン樹脂含浸紙 厚さ (mm) : 0.12~0.20±0.01
(2)基材	材質：次に示すパーティクルボード 規格：EN312-5 (パーティクルボード) 厚さ (mm) : 15.0~19.0±0.3 密度 (kg/m³) : 680~750 組成 (質量%) : <div style="margin-left: 20px;"> ユリア樹脂木材用接着剤 11±1.0 以下 木材チップ 89±1.0 以上 ユリア樹脂木材用接着剤の組成 (質量%) : <div style="margin-left: 20px;"> ユリア樹脂 91.0±1.0 イソシアネート系化合物 9.0±1.0 </div> </div>

4. 申請建築材料の断面図

申請建築材料の断面図を図1に示す。

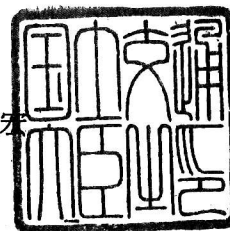
	1. メラミン樹脂含浸紙 (厚み: 0.12~0.2 mm)
	2. パーティクルボード (厚み: 15.0~19.0mm)
	3. メラミン樹脂含浸紙 (厚み: 0.12~0.2 mm)

認 定 書

国 住 指 第 4 6 9 0 号
平成 23 年 3 月 28 日

M. Kaindl Holzindustrie KG
Director Doris Buchmesser 様

国土交通大臣 大畠 章



下記の構造方法等については、建築基準法第68条の26第1項（同法第88条第1項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第20条の7第4項（規制対象外のホルムアルデヒド発散建築材料：F☆☆☆☆）の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
MFN-2677
2. 認定をした構造方法等の名称
両面低圧メラミン樹脂含浸紙張／パーティクルボード
3. 認定をした構造方法等の内容
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

1. 申請建築材料名

両面低圧メラミン樹脂含浸紙張/パーティクルボード

2. 申請建築材料の形状、寸法等

申請仕様の形状・寸法等を表1に示す。

表1 申請建築材料の形状、寸法等

項目	形状、寸法等
形状	平板
表面形状	平滑
表面材の張り方	両面
厚さ (mm)	8.0 ~ 28.0 (±0.5)
密度 (kg/m ³)	厚さ 8mm 以上 14mm 未満 700 (±100) 厚さ 14mm 以上 23mm 未満 650 (±70) 厚さ 23mm 以上 28mm 以下 630 (±70)

注：表中カッコ内の数値は、製造時公差を示す。

3. 申請建築材料の構成

申請建築材料の構成を表2に示す。

表2 申請建築材料の構成

構成材	仕様等
(1) 表面材 及び 裏面材	材質：規制対象建築材料に該当しない低圧メラミン樹脂含浸紙 厚さ (mm) : 0.16 (±0.04)
(2) 基材	材質：パーティクルボード 厚さ (mm) : 8.0 ~ 28.0 (±0.5) 組成 (質量%) メラミンユリア樹脂系接着剤 11.0 (±1.0) 木材チップ (針葉樹) 89.0 (±1.0) メラミンユリア樹脂系接着剤の組成 (質量%) : メラミンユリア樹脂 69.0 (±0.1) ホルムアルデヒド 0.5 (+0, -0.1) メタノール 0.5 (±0.1) 水分 30.0 (±0.1)

注：表中カッコ内の数値は、製造時公差を示す。

4. 申請建築材料の断面図

申請建築材料の断面図を図1に示す。

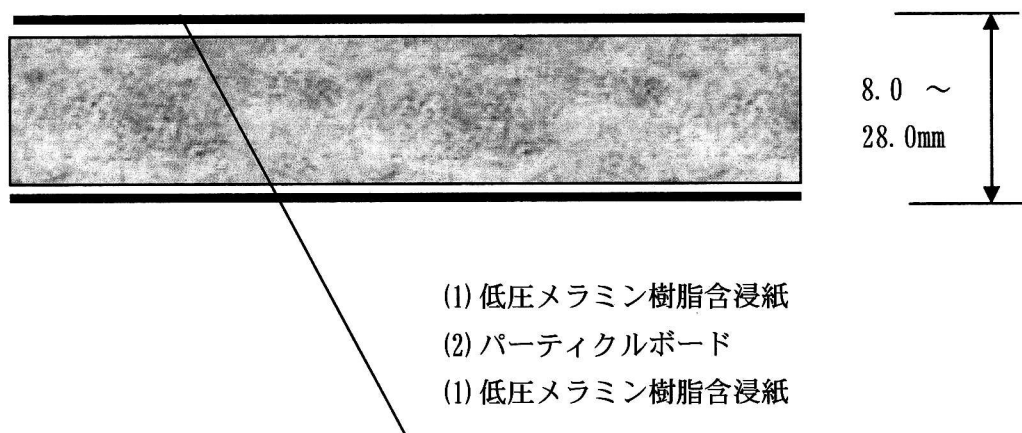


図1 断面図